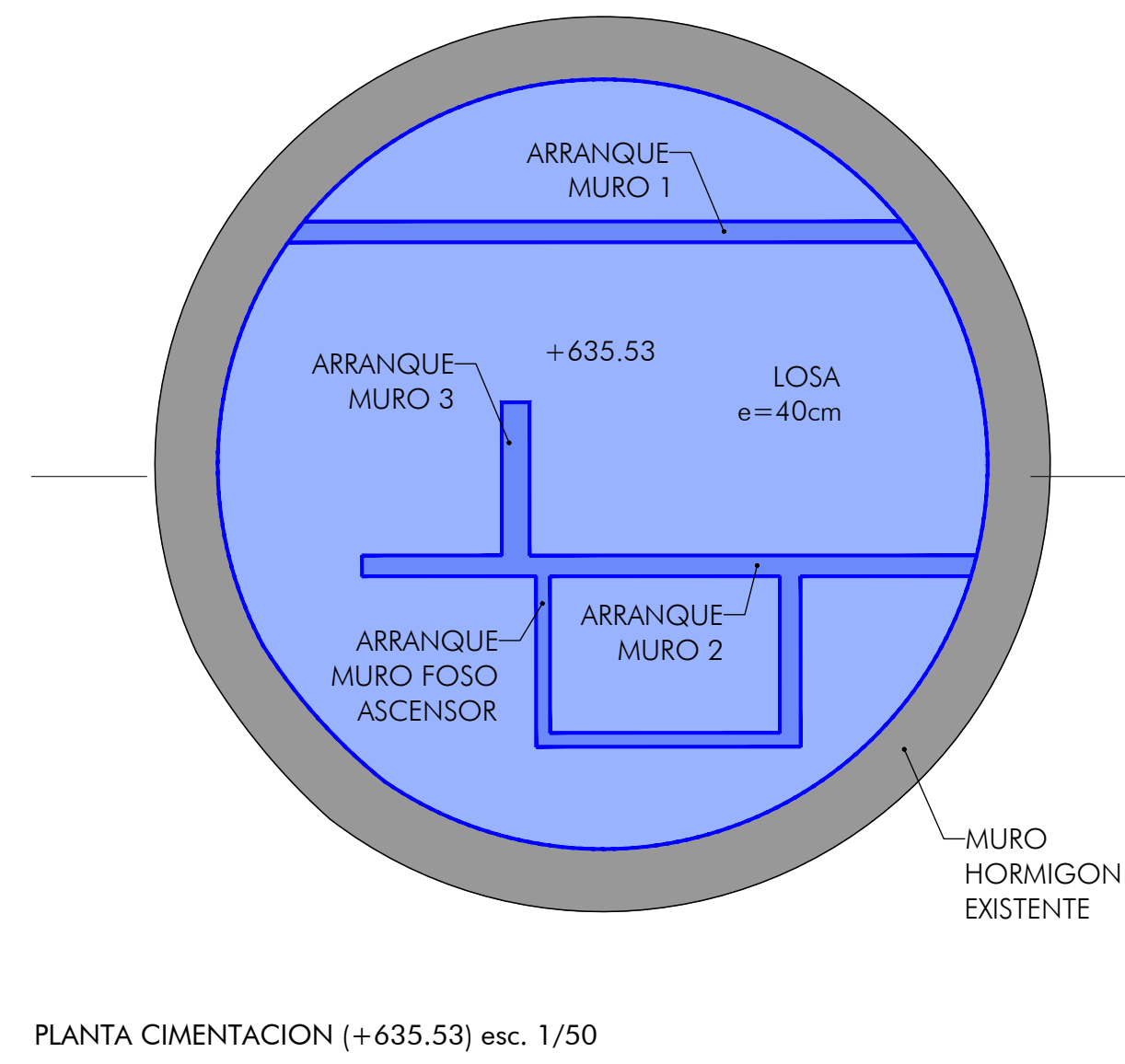
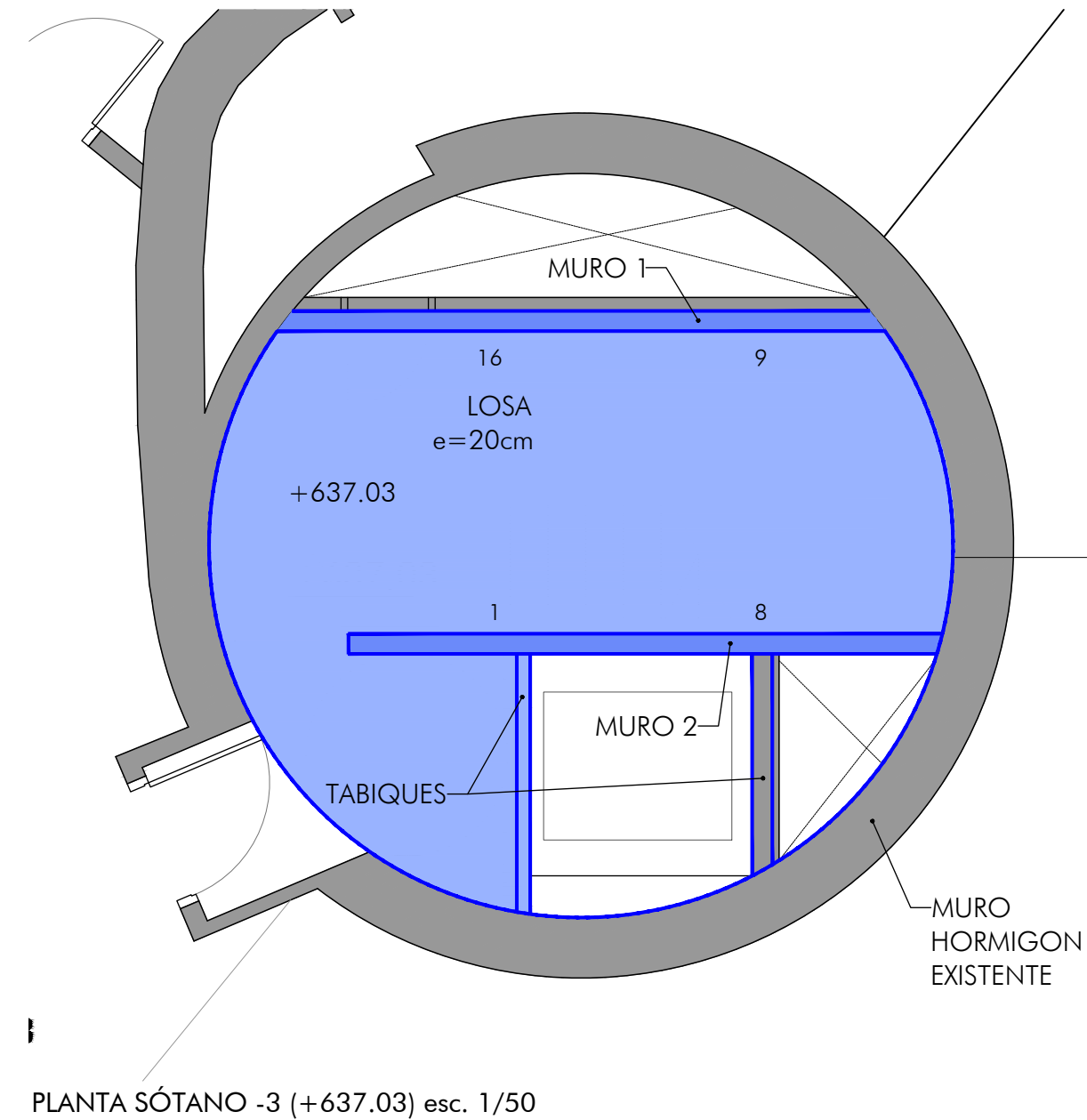
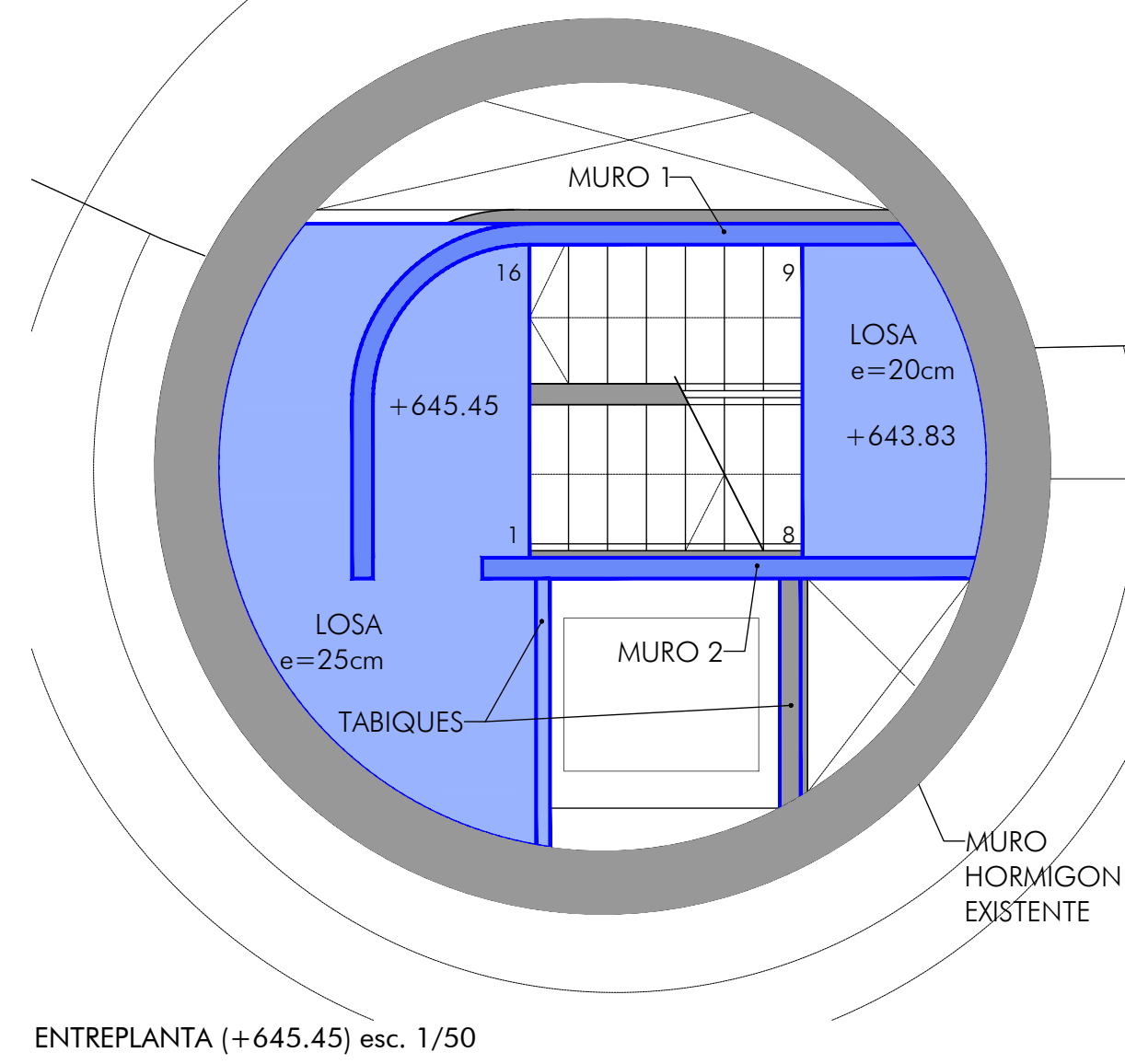
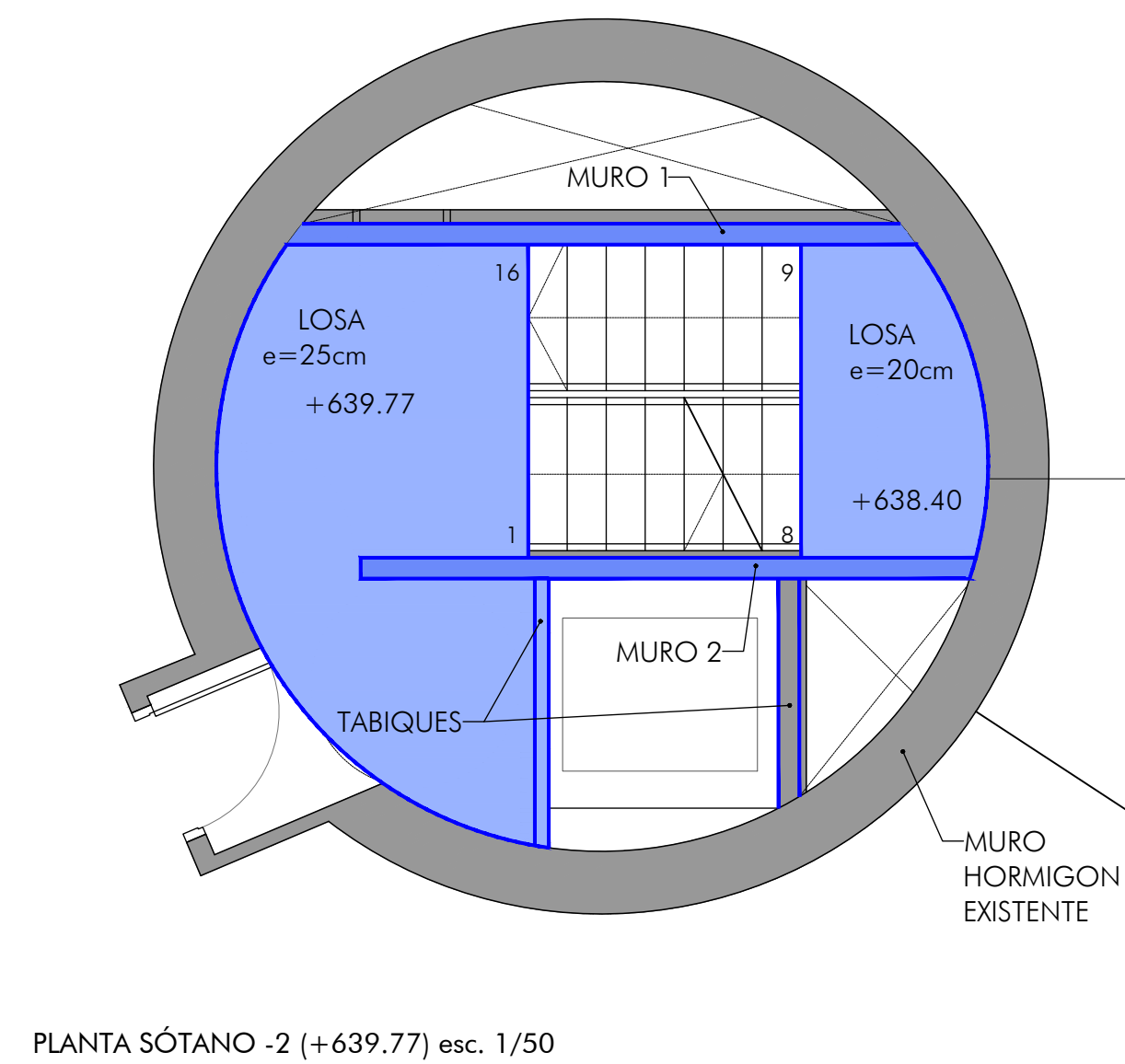
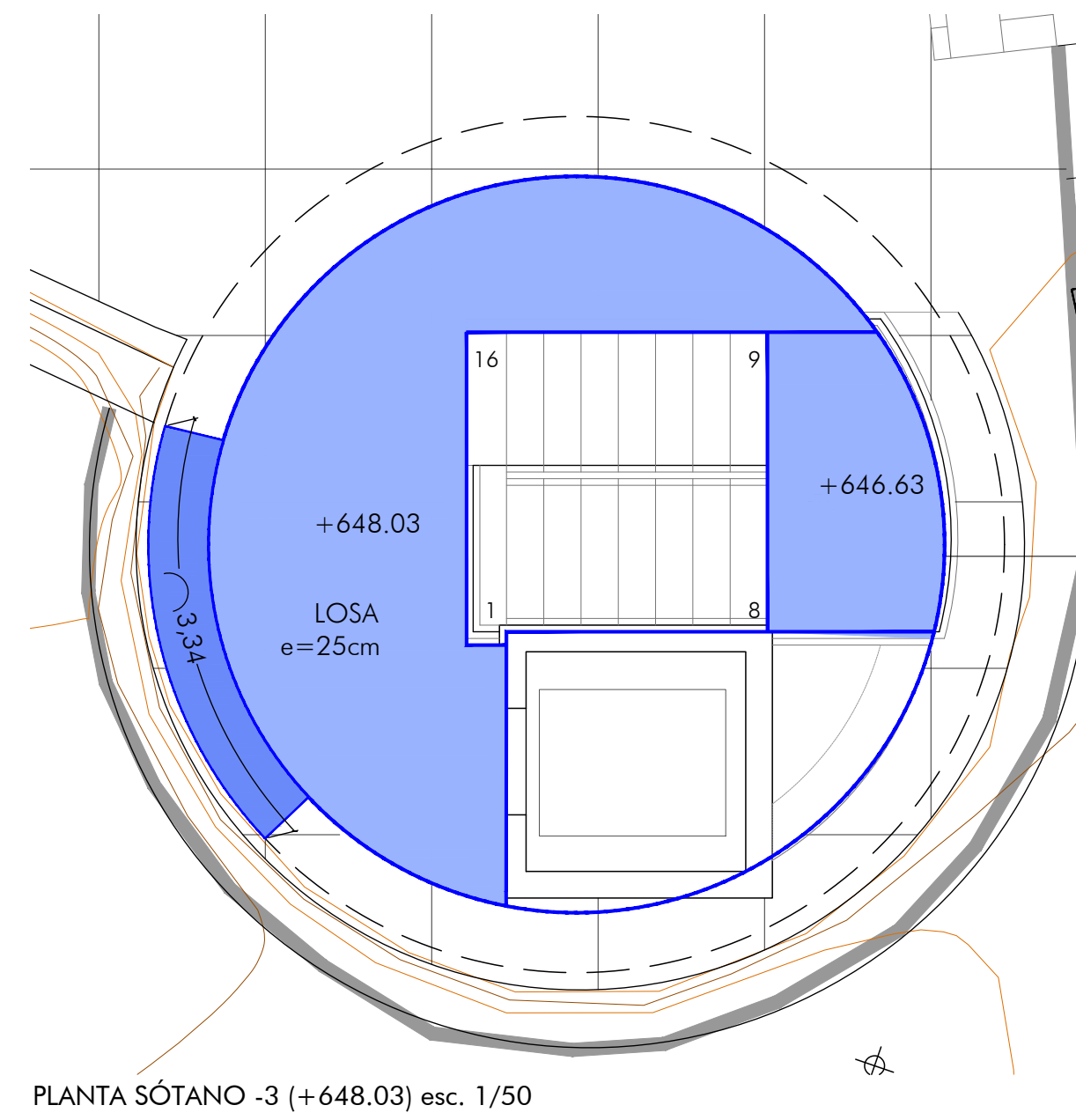
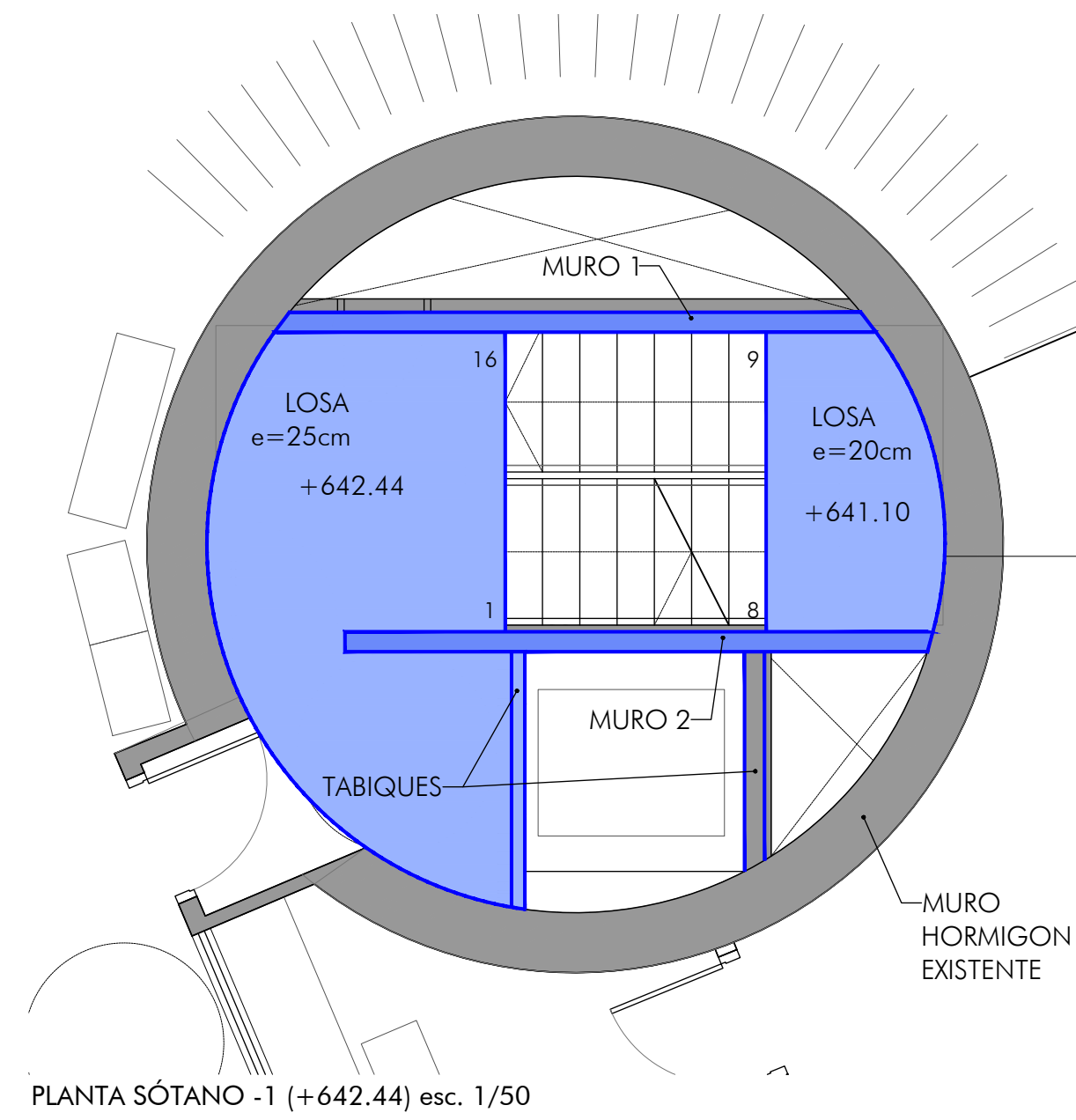
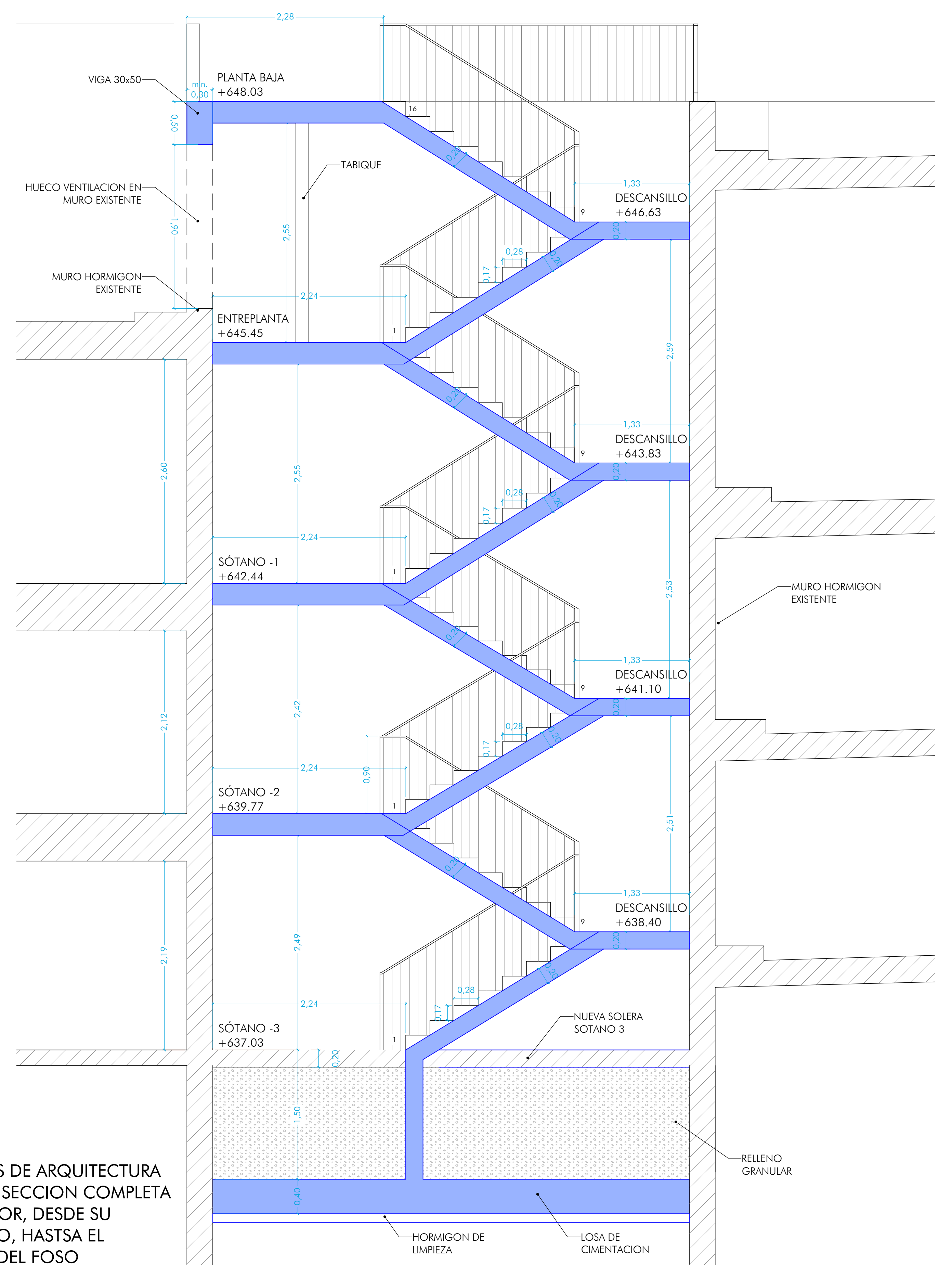
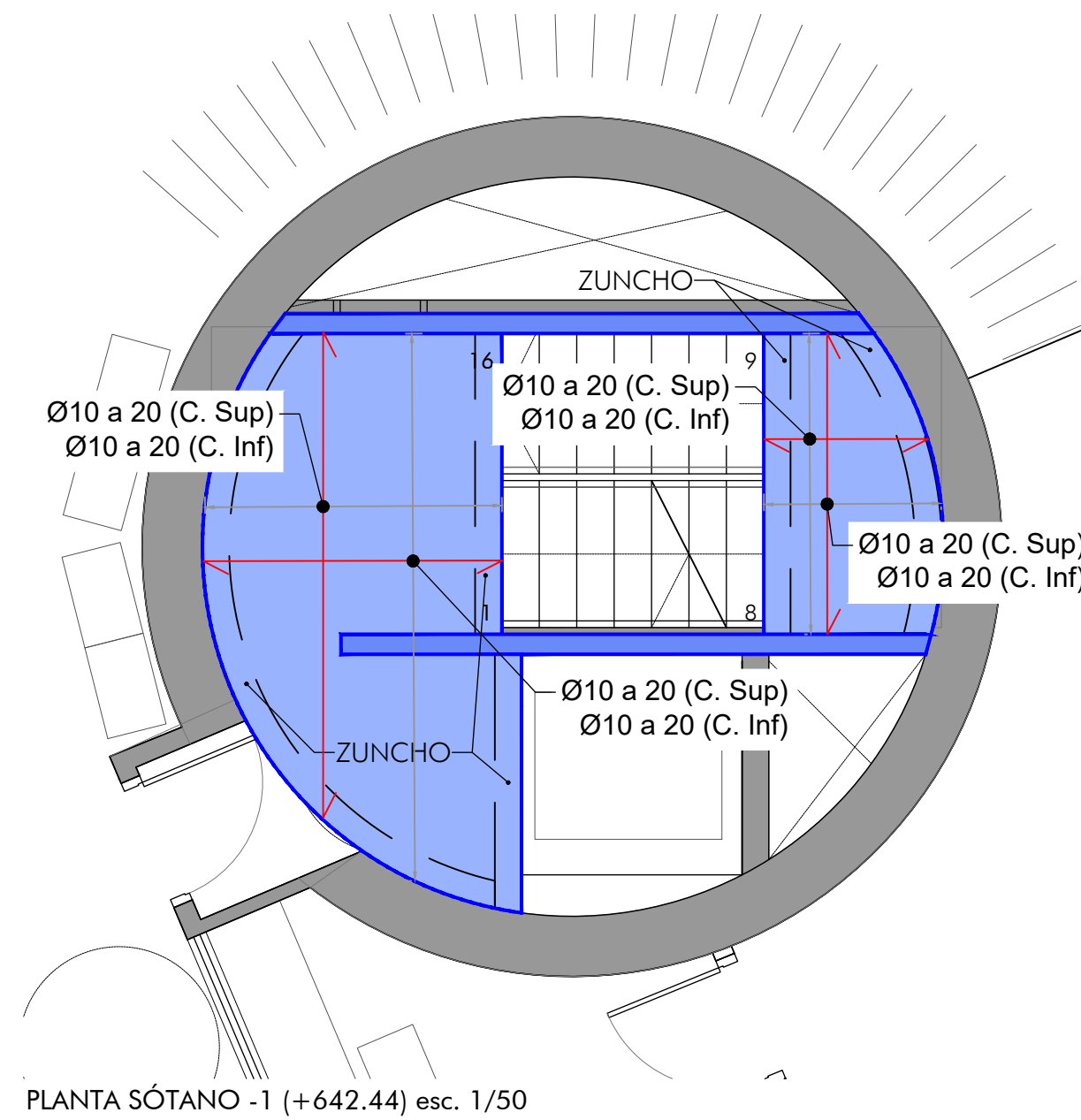


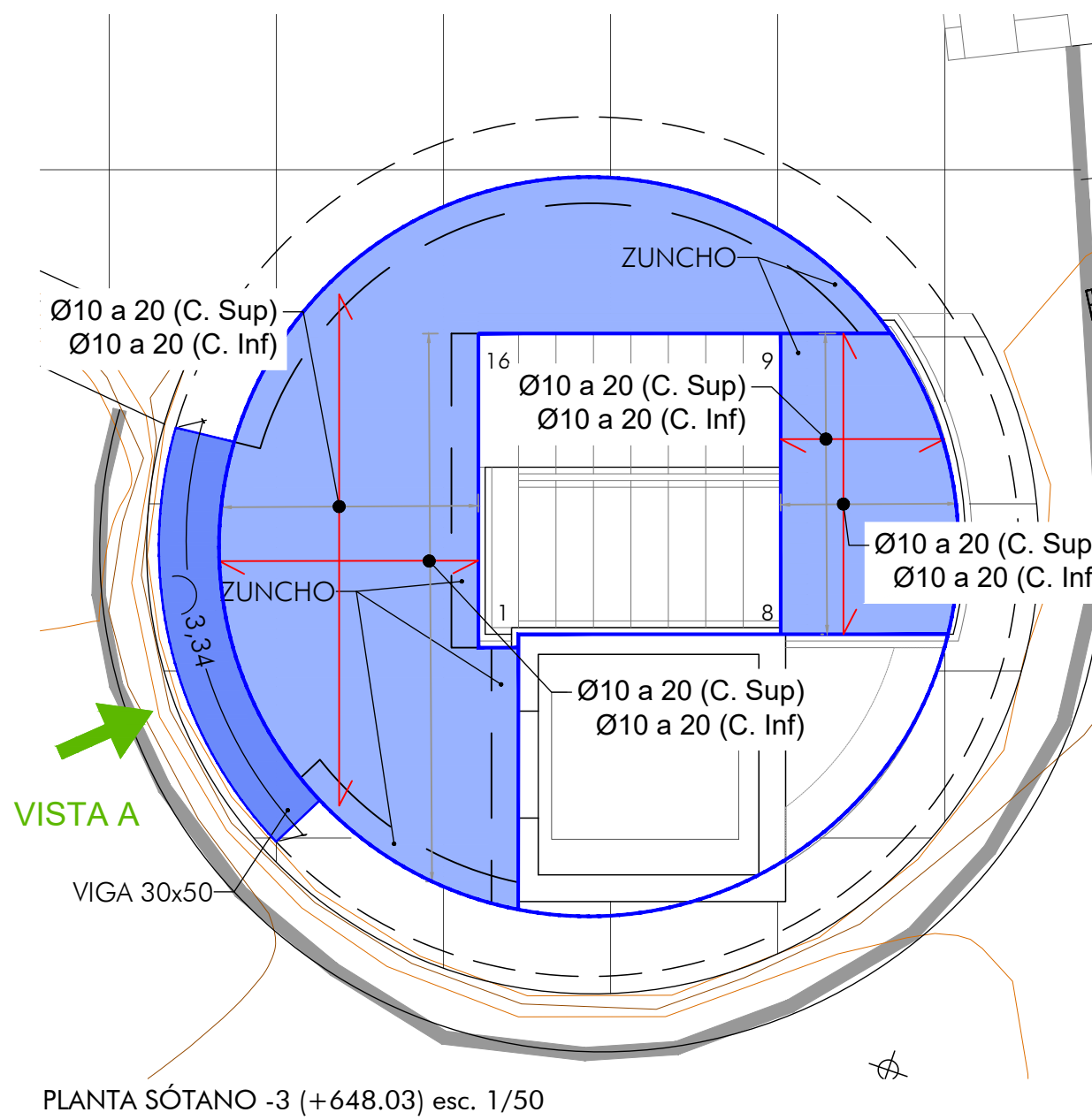


NOTA:
-VER PLANOS DE ARQUITECTURA PARA VER LA SECCION COMPLETA DEL ASCENSOR, DESDE SU DESEMBARCO, HASTSA EL ARRANQUE DEL FOSO
-VER PLANOS DE INSTALACIONES

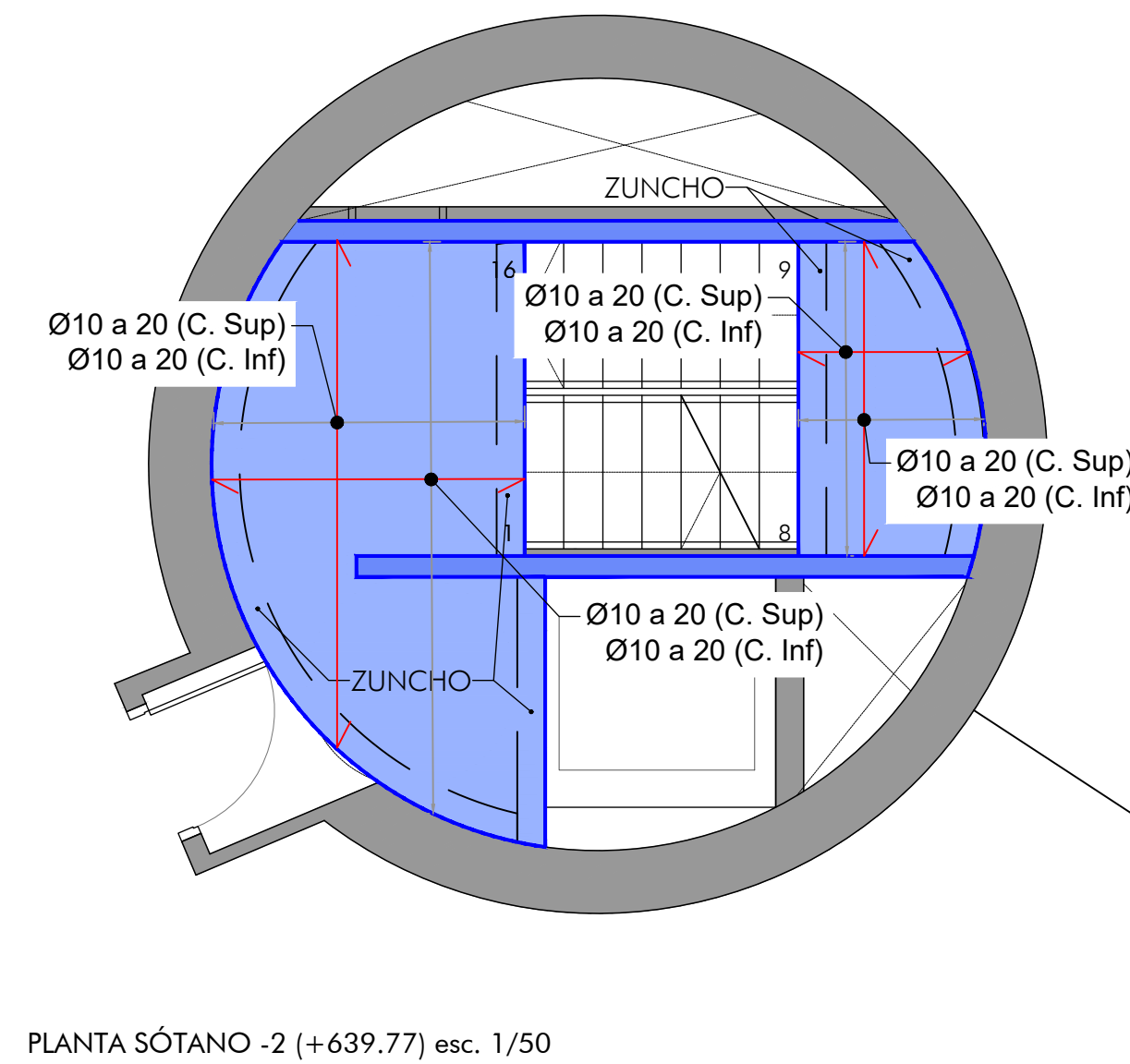




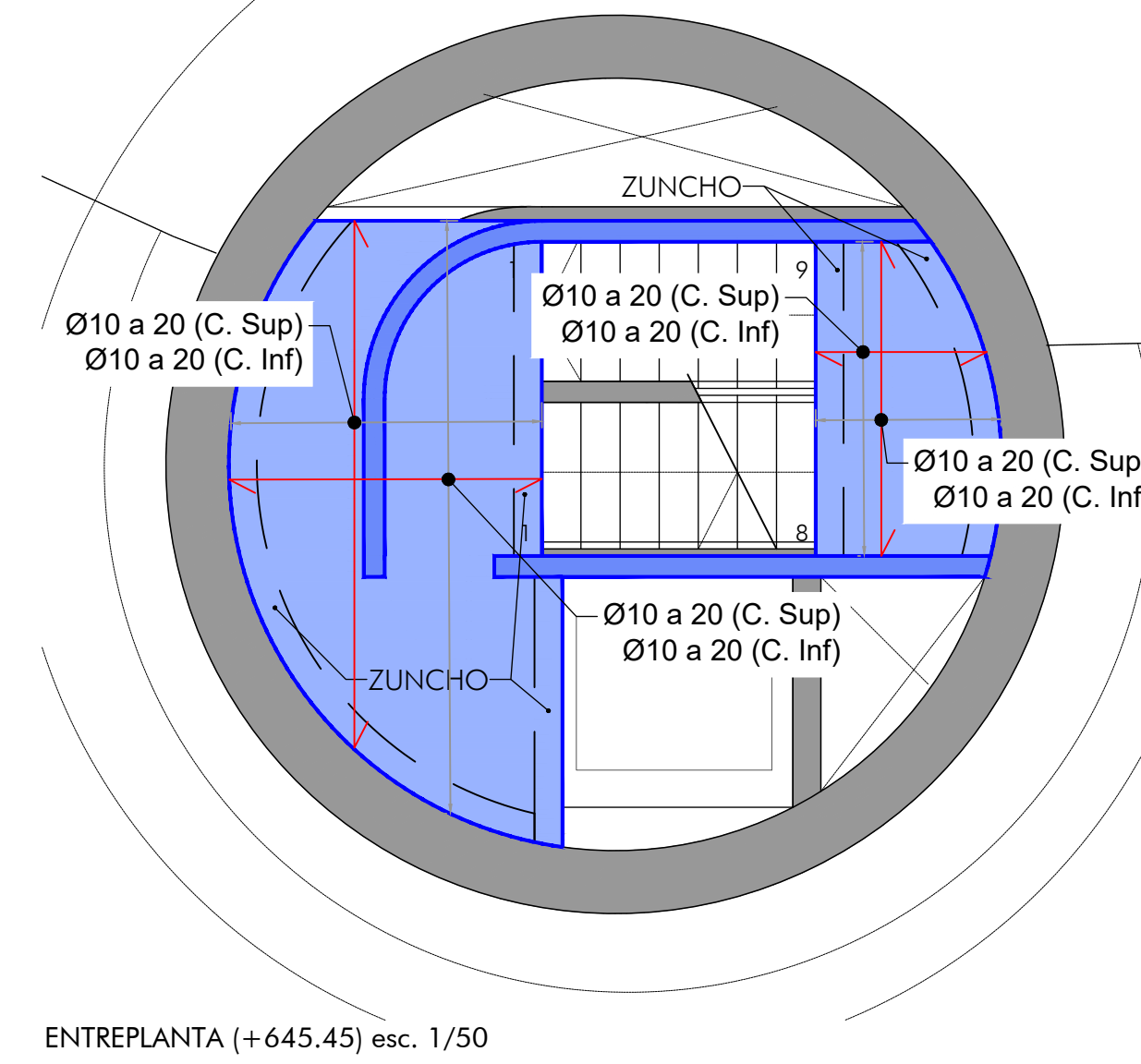
PLANTA SÓTANO -1 (+642.44) esc. 1/50



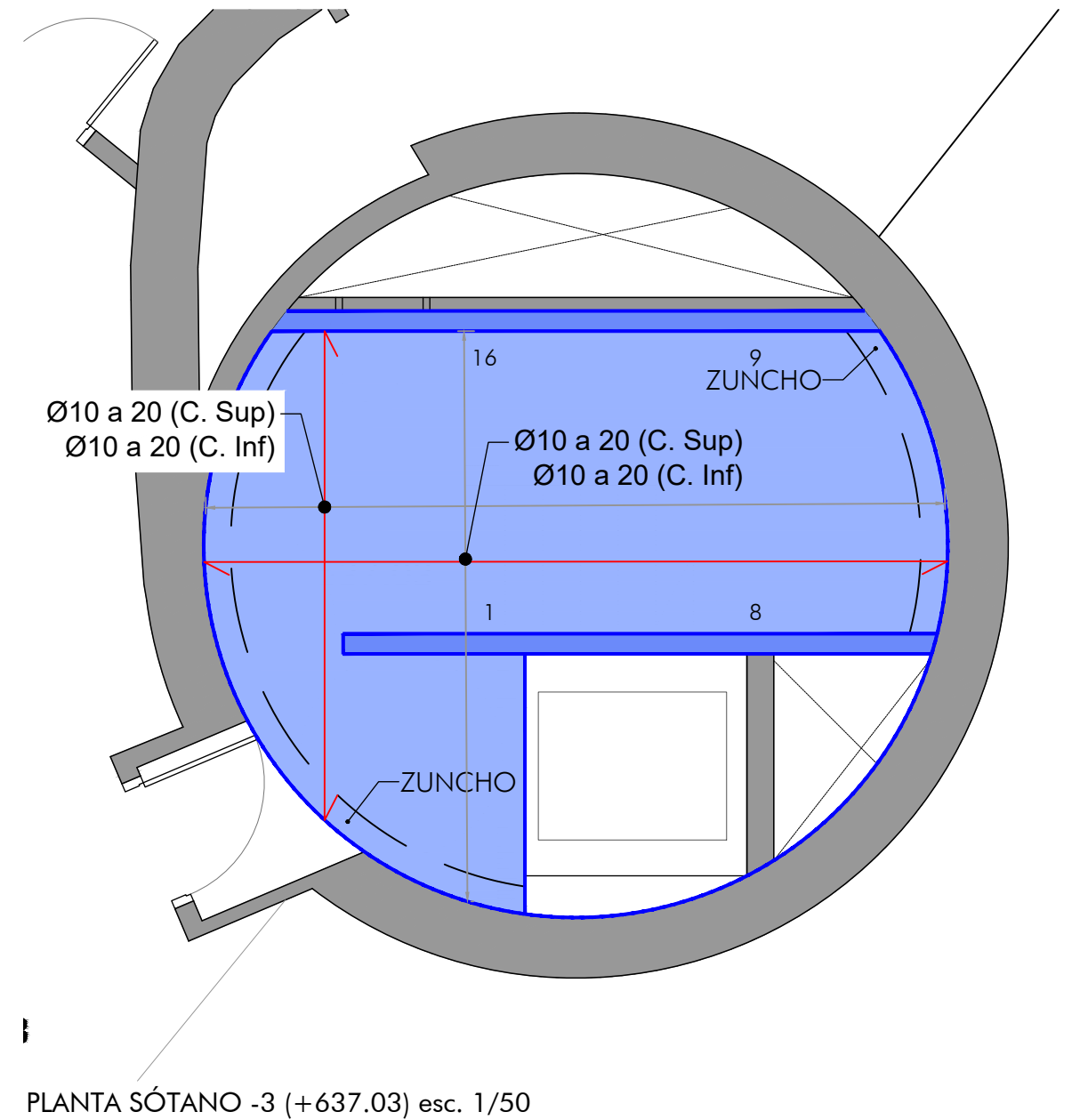
PLANTA SÓTANO -3 (+648.03) esc. 1/50



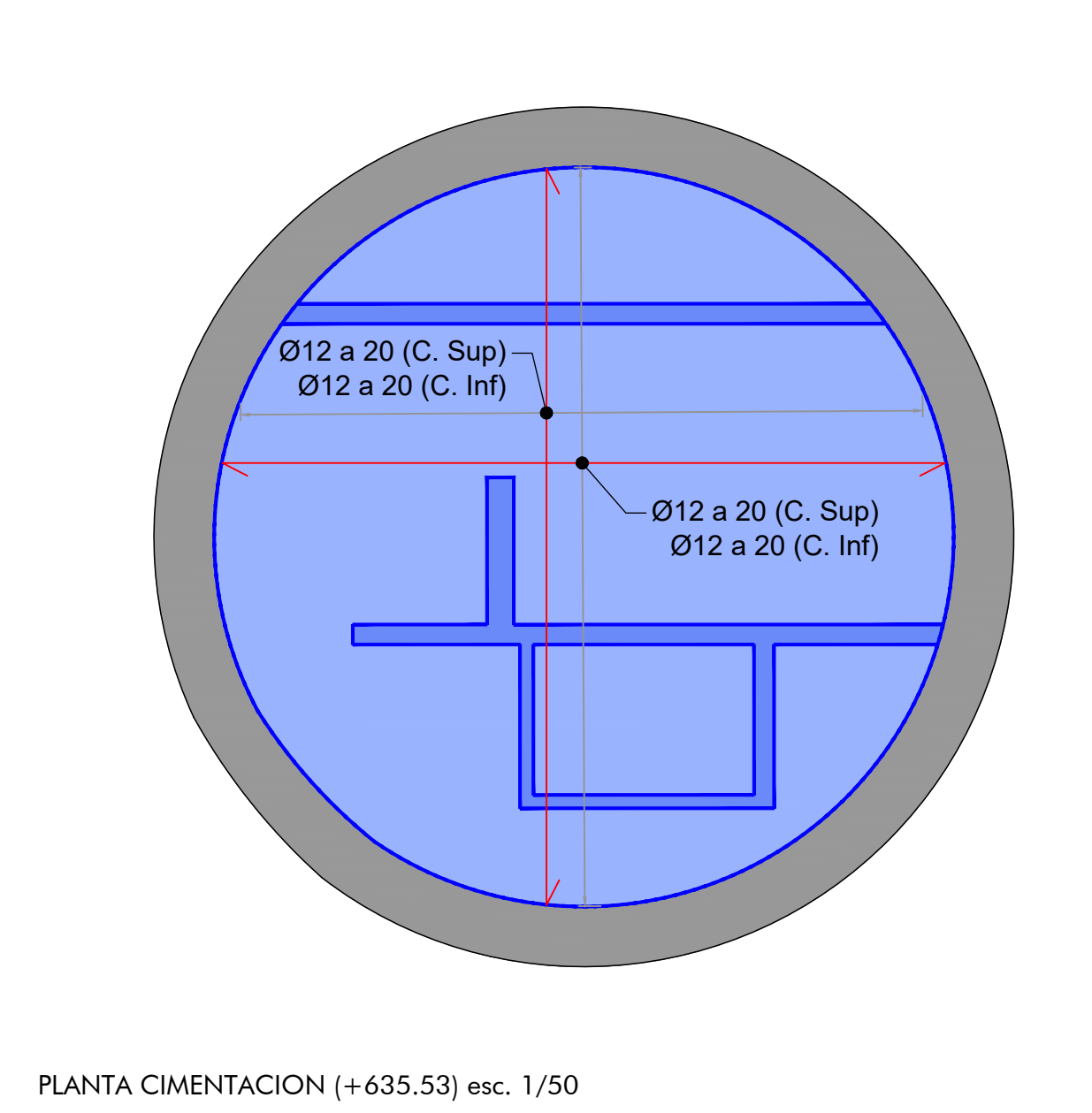
PLANTA SÓTANO -2 (+639.77) esc. 1/50



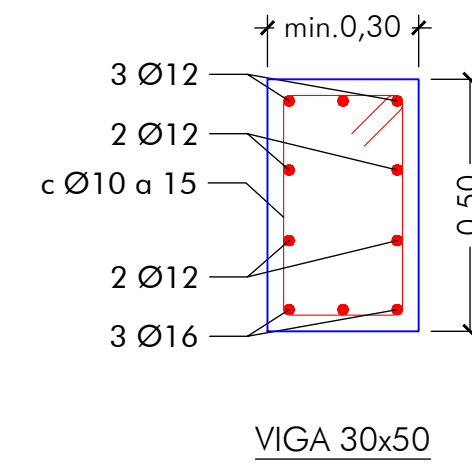
ENTREPLANTA (+645.45) esc. 1/50



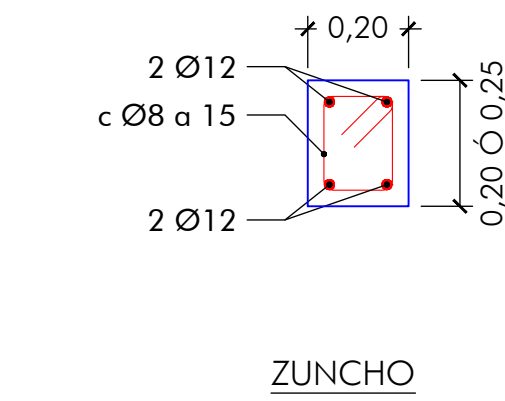
PLANTA SÓTANO -3 (+637.03) esc. 1/50



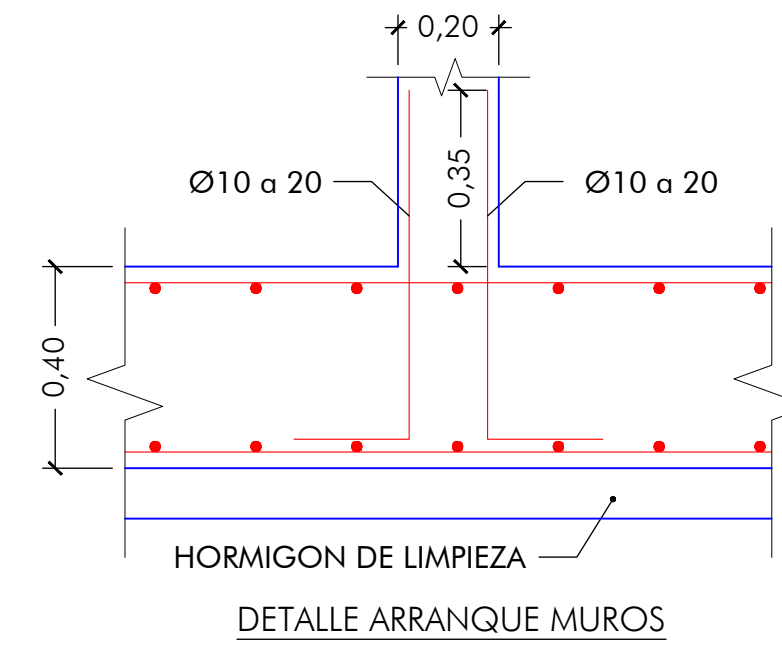
PLANTA CIMENTACION (+635.53) esc. 1/50



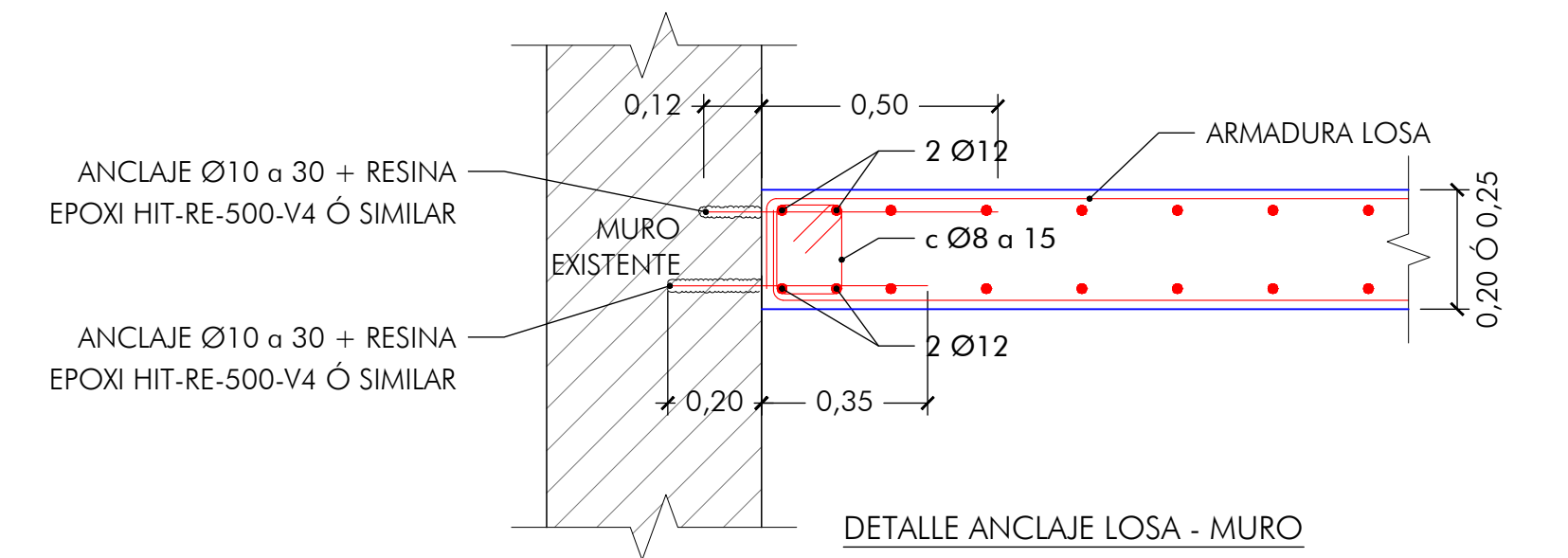
VIGA 30x50



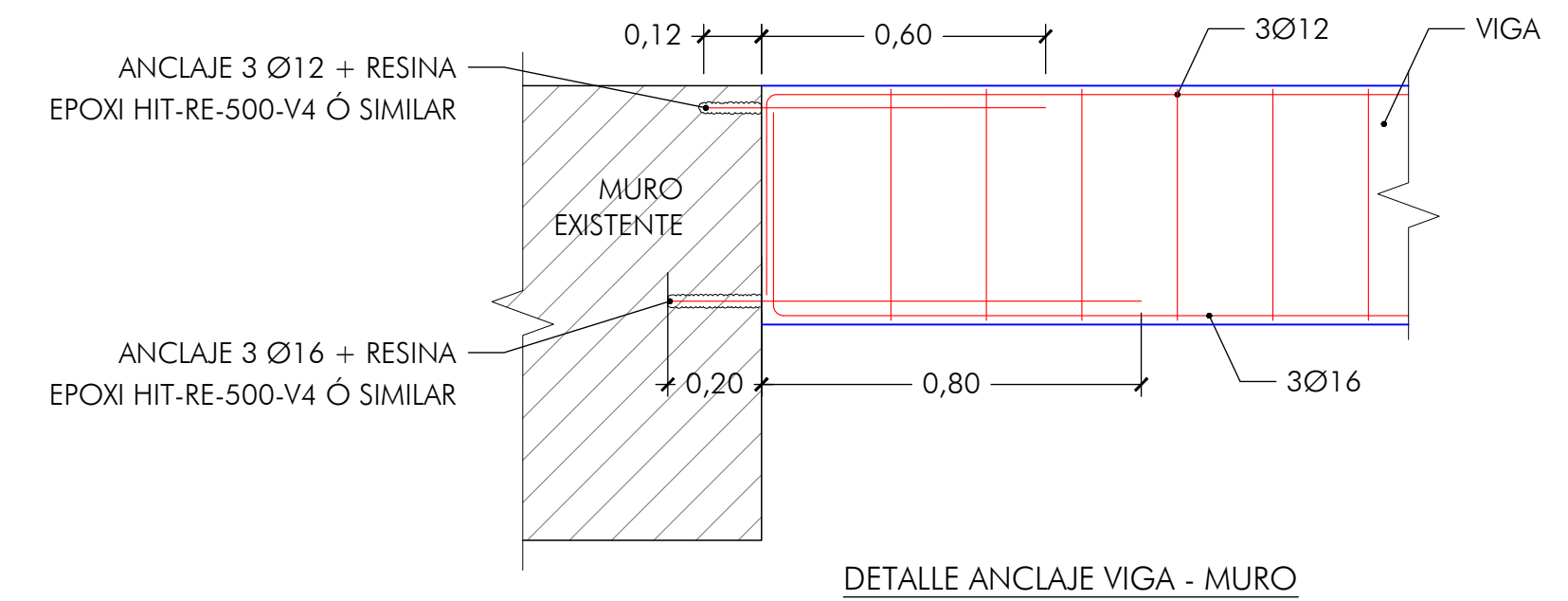
ZUNCHO



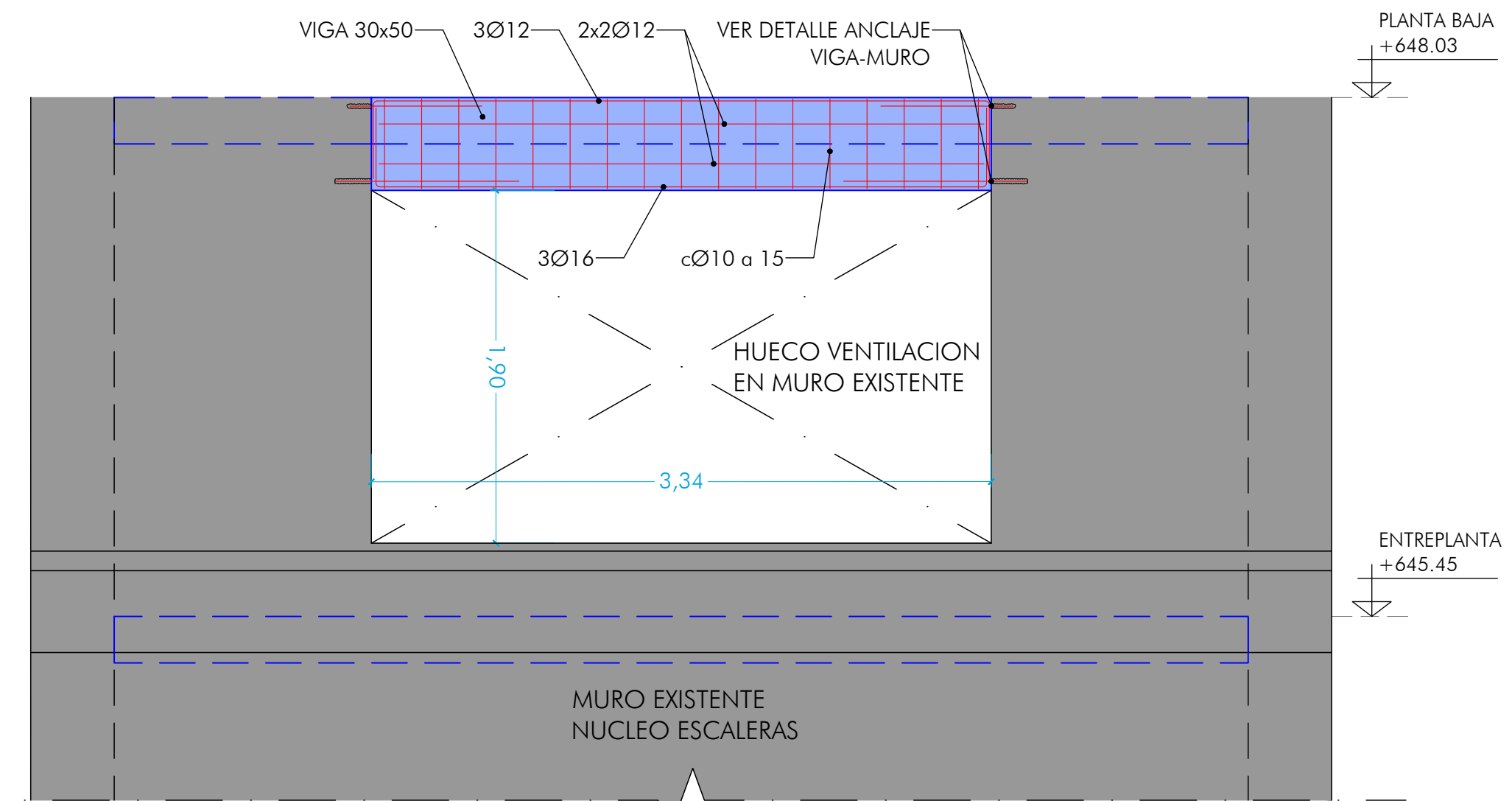
DETALLE ARRANQUE MUROS



DETALLE ANCLAJE LOSA - MURO



DETALLE ANCLAJE VIGA - MURO



ALZADO HUECO DE VENTILACION EN MURO EXISTENTE DEL NUCLEO DE ESCALERAS (VISTA A)
Esc. 1/30

NOTA:
TODOS LOS MUROS DE HORMIGON TENDRAN 20 cm DE ESPESOR CON UNA ARMADURA VERTICAL Y HORIZONTAL EN AMBAS CARAS DE Ø10 a 20

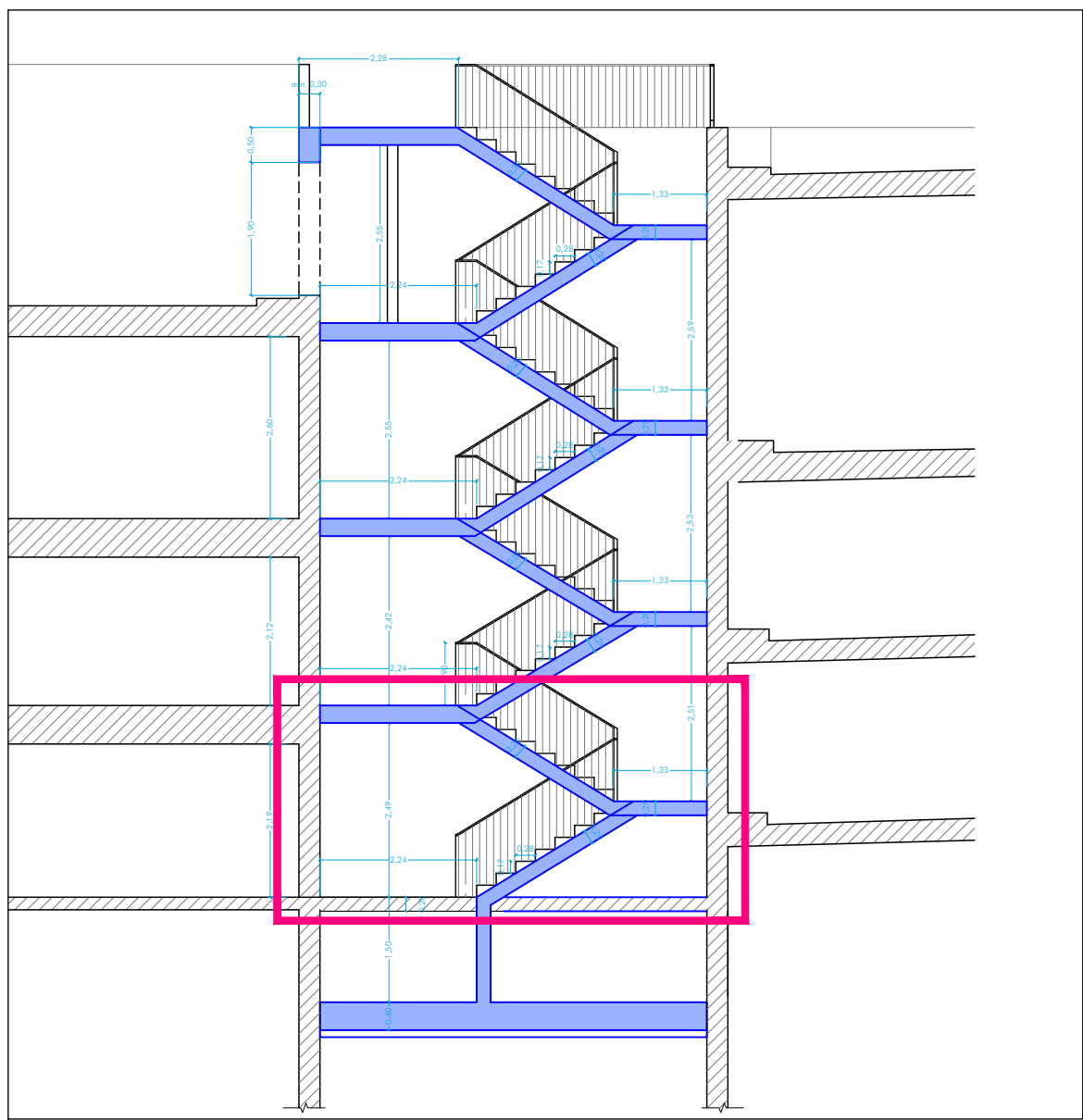
CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES

MATERIAL	ELEMENTOS	CALIDAD	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTE DE SEGURIDAD	RECUBRIMIENTOS ARMADURAS (mm.)
HORMIGÓN	DE LIMPIEZA	HL-150/B/20			
	CIMENTACIÓN	HA-30/B/20/XC2	ESTADÍSTICO	$\gamma_c = 1,50$	50
	ALZADOS	HA-30/B/20/XC3	ESTADÍSTICO	$\gamma_c = 1,50$	35
ACERO	PASIVO	B 500 SD	NORMAL	$\gamma_s = 1,15$	
EJECUCIÓN	TODOS LOS ELEMENTOS		NORMAL	SEGUN INSTRUCCIÓN	

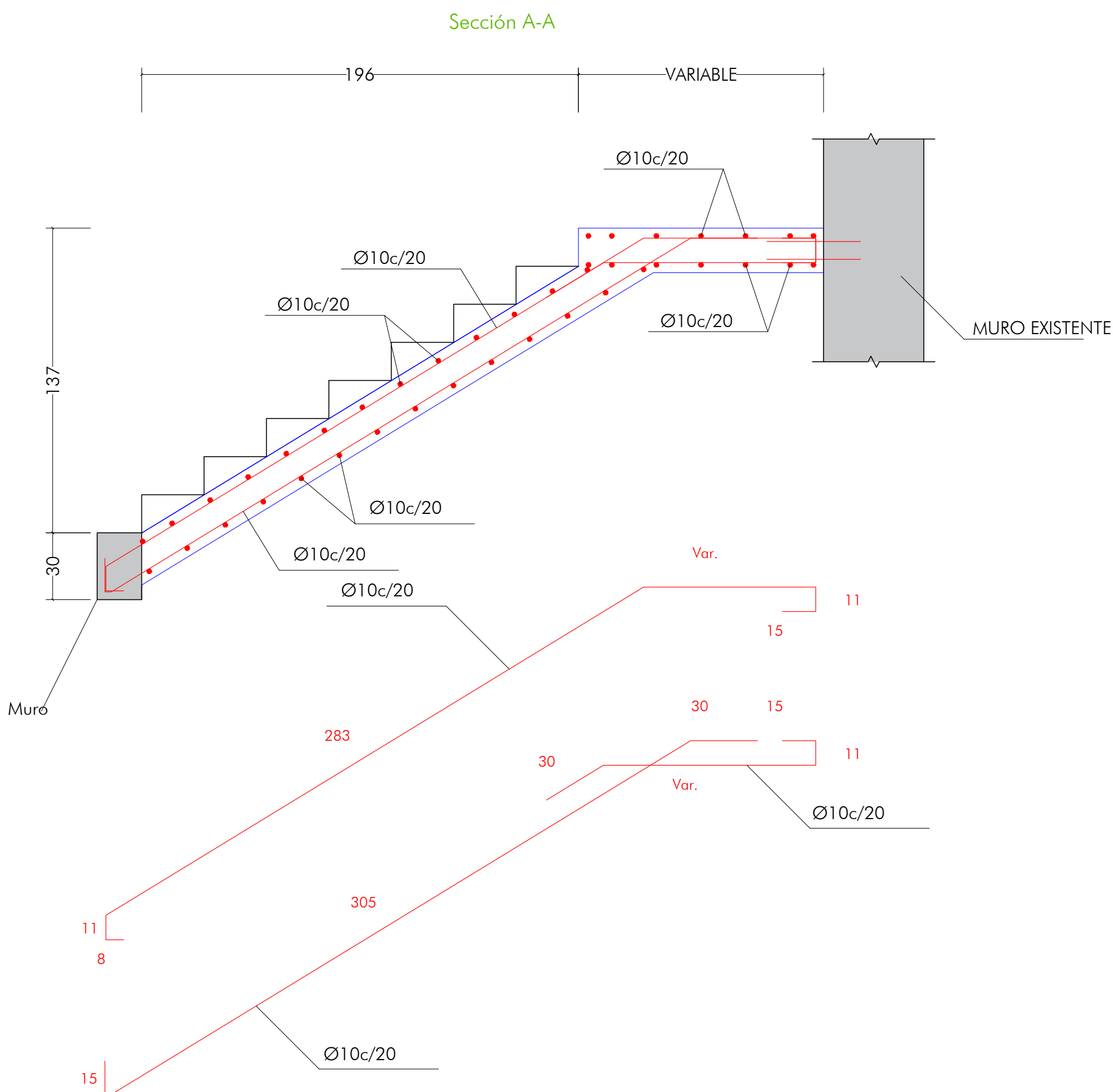
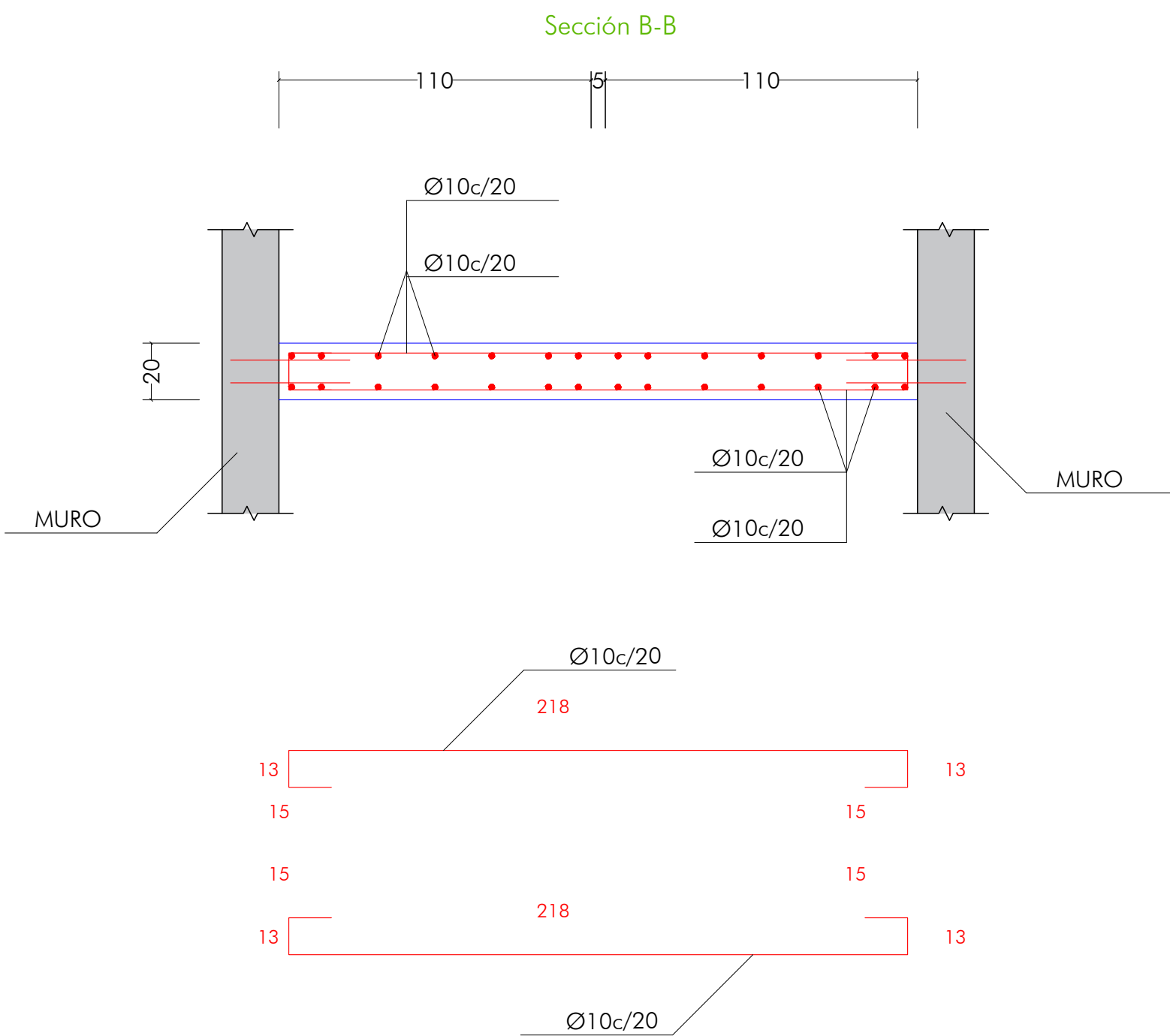
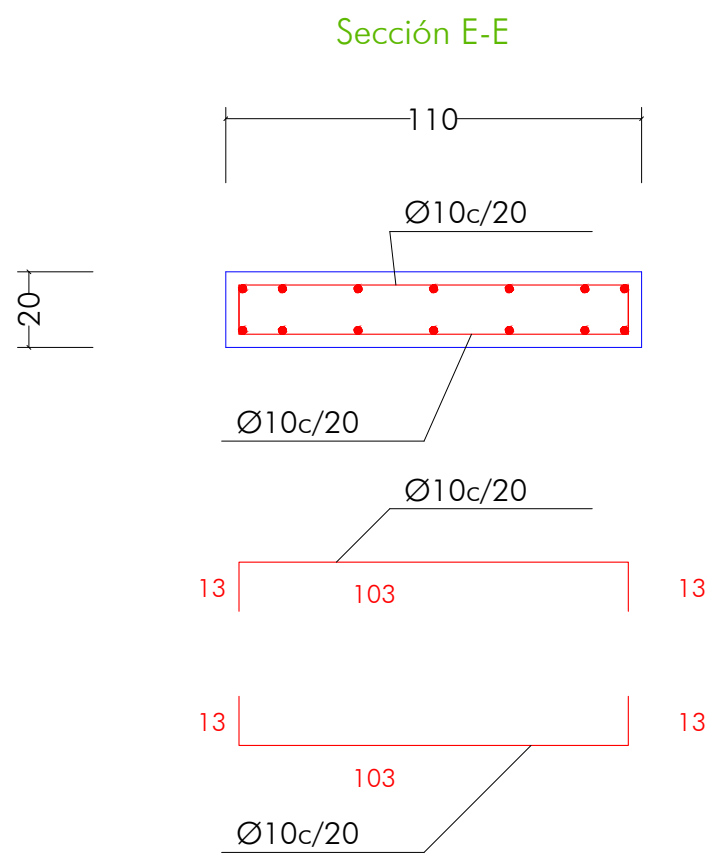
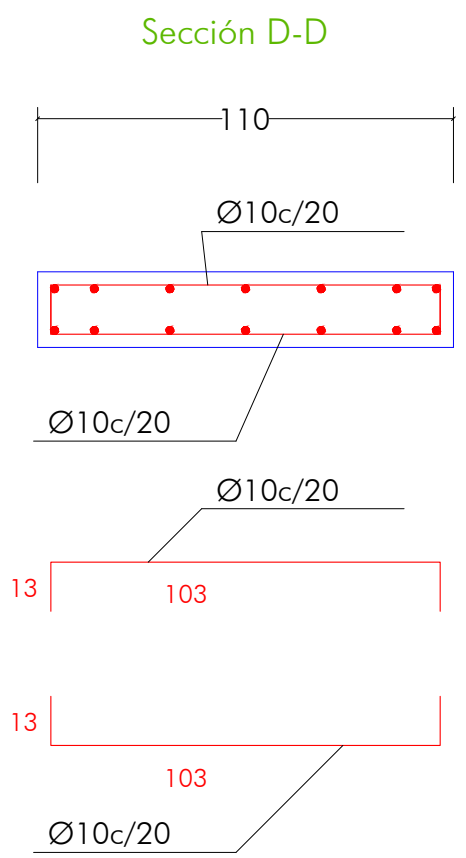
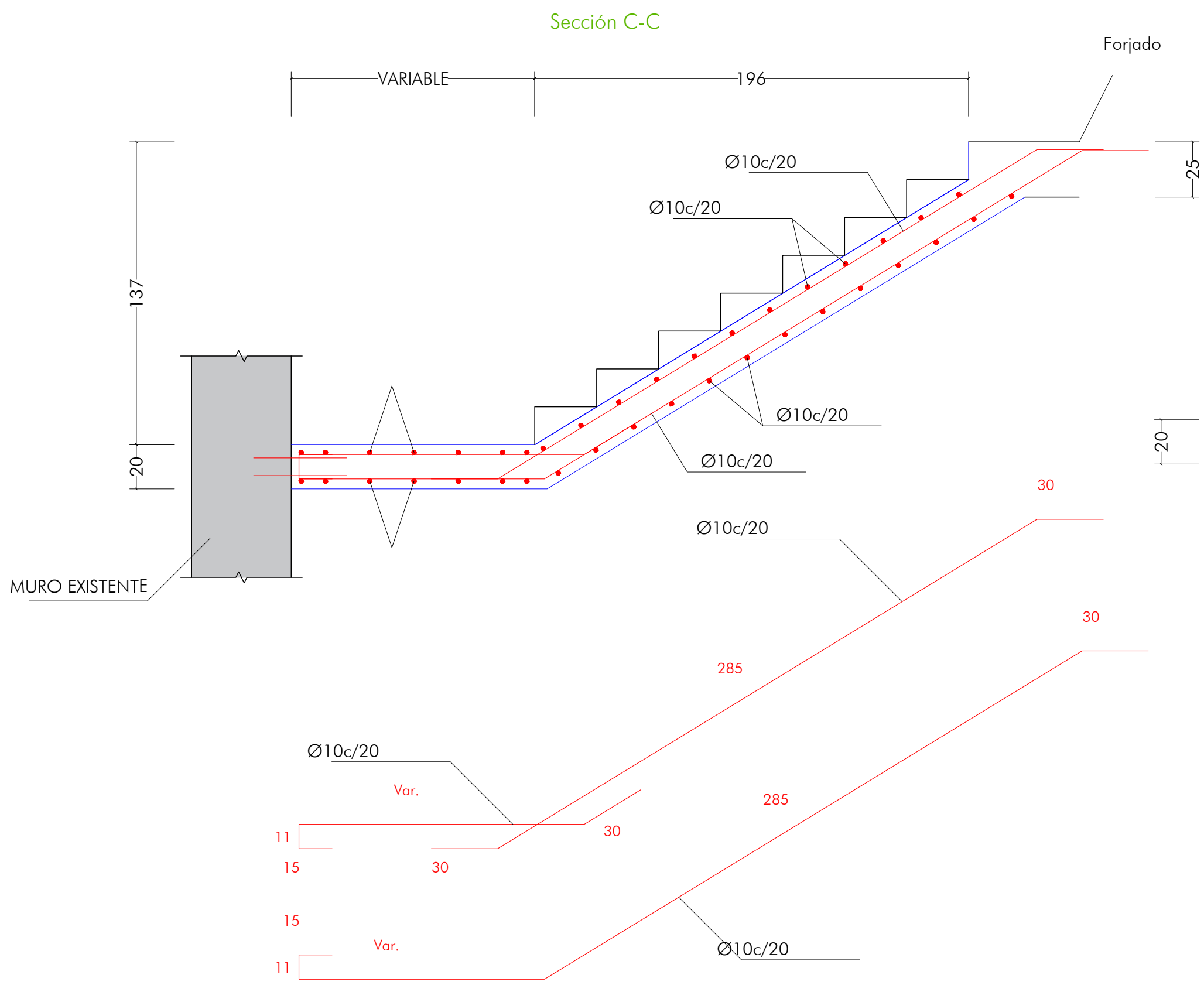
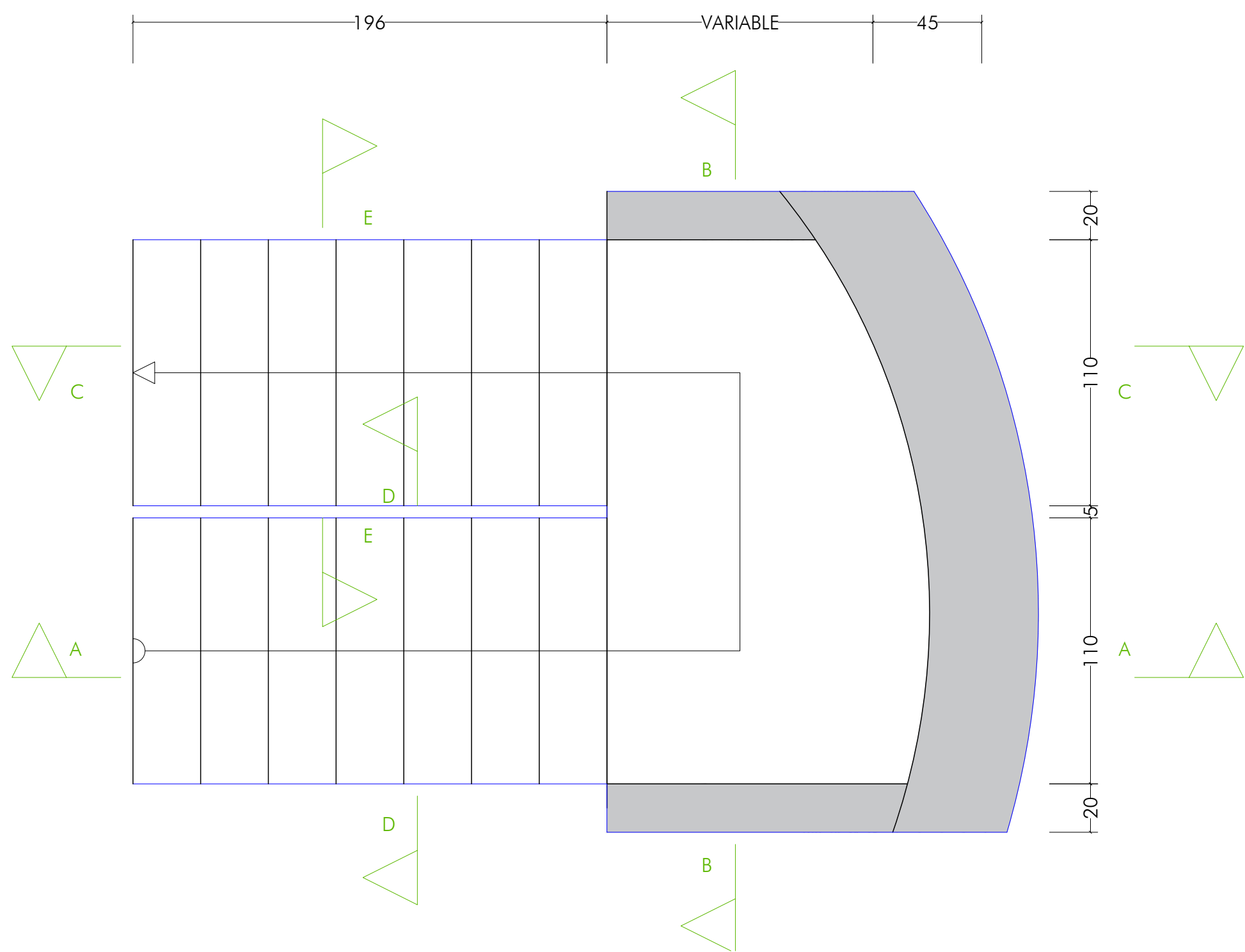
VIDA UTIL DEL PROYECTO $t_g = 100$ años

NOTAS: LA RELACIÓN AGUA/CEMENTO MÁXIMA UTILIZADA Y EL MÍNIMO CONTENIDO DE CEMENTO SE AJUSTARÁ A LO INDICADO EN LA TABLA 43.2.1.a DEL CÓDIGO ESTRUCTURAL. EL TIPO DE CEMENTO CONSIDERADO ES CEM-I PARA LOS TODOS LOS ELEMENTOS.

Tramo 1		
Geometría	Ámbito	1.100 m
	Espesor	0.20 m
	Huella	0.280 m
	Contrahuella	0.171 m
	Desnivel que salva	2.74 m
	Nº de escalones	16
Cargas	Planta final	Sotano -2
	Planta inicial	Sotano -3
	Peso propio	4.91 kN/m2
	Peldaño (Hormigonado con la losa)	1.79 kN/m2
	Solado	1.25 kN/m2
Materiales	Barandillas	1.00 kN/m
	Sobrecarga de uso	4.00 kN/m2
	Hormigón	HA-30, Y _c =1.5
	Acero	B 500 S, Y _s =1.15
Rec. geométrico		3.0 cm



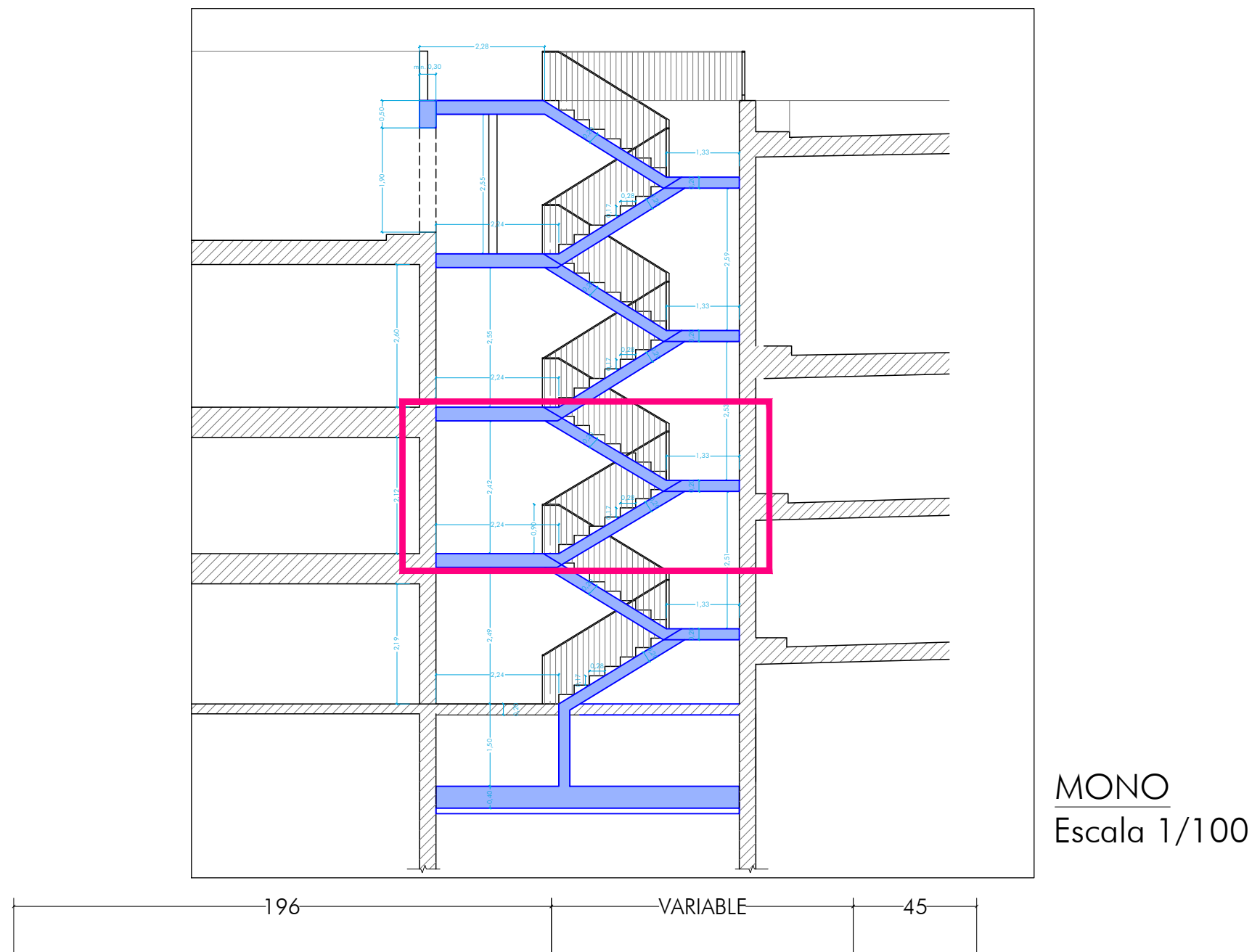
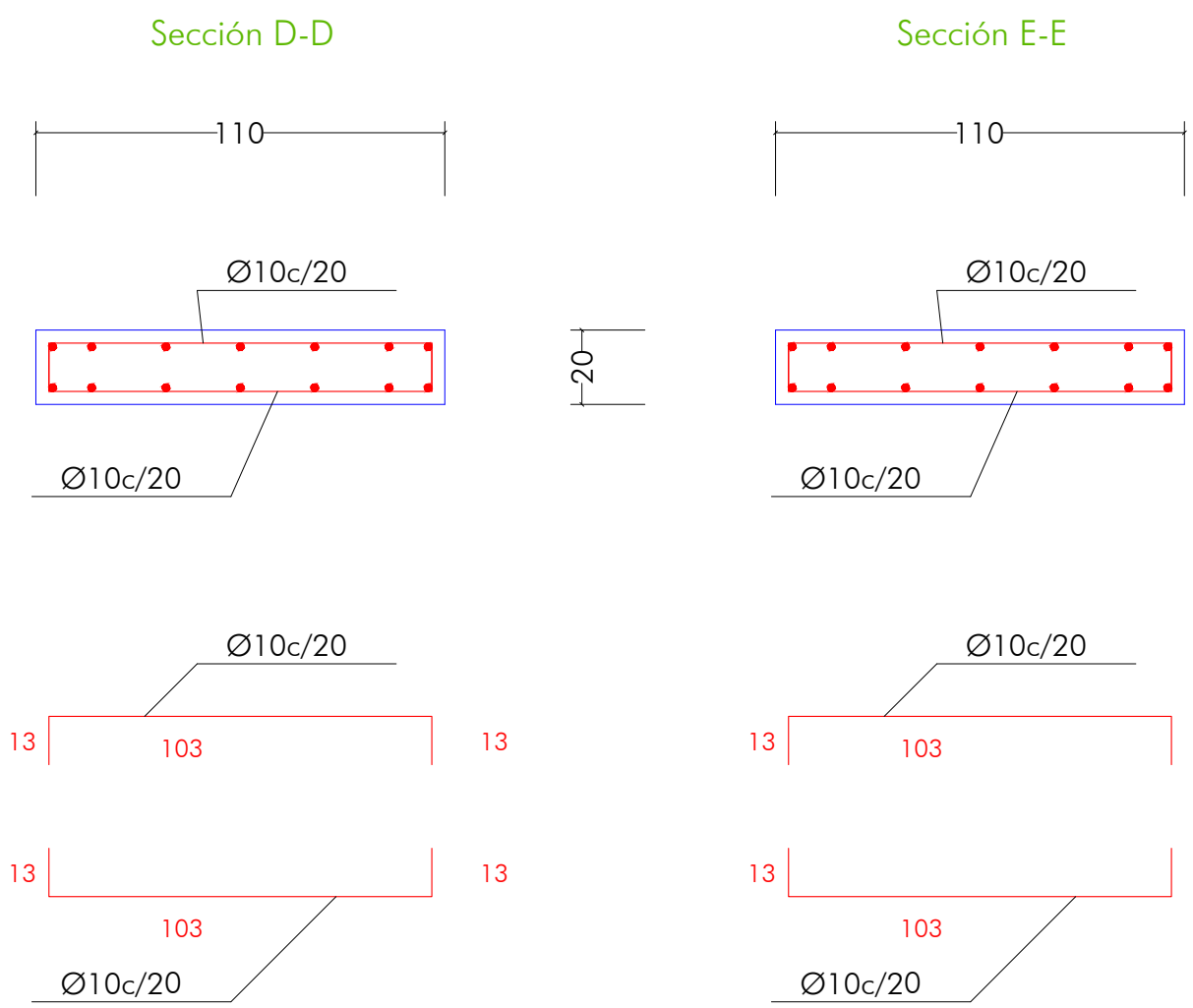
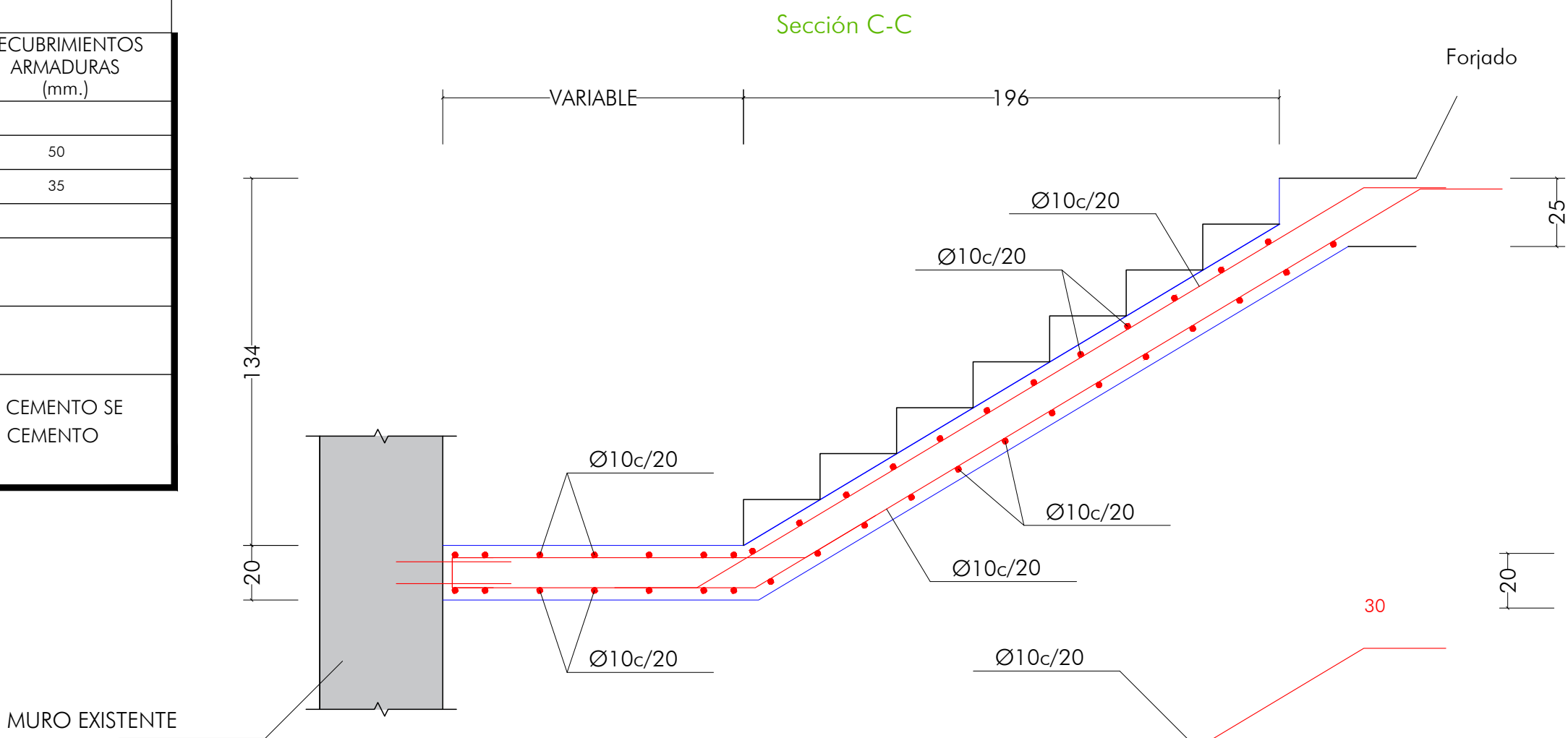
MONO
Escala 1/100



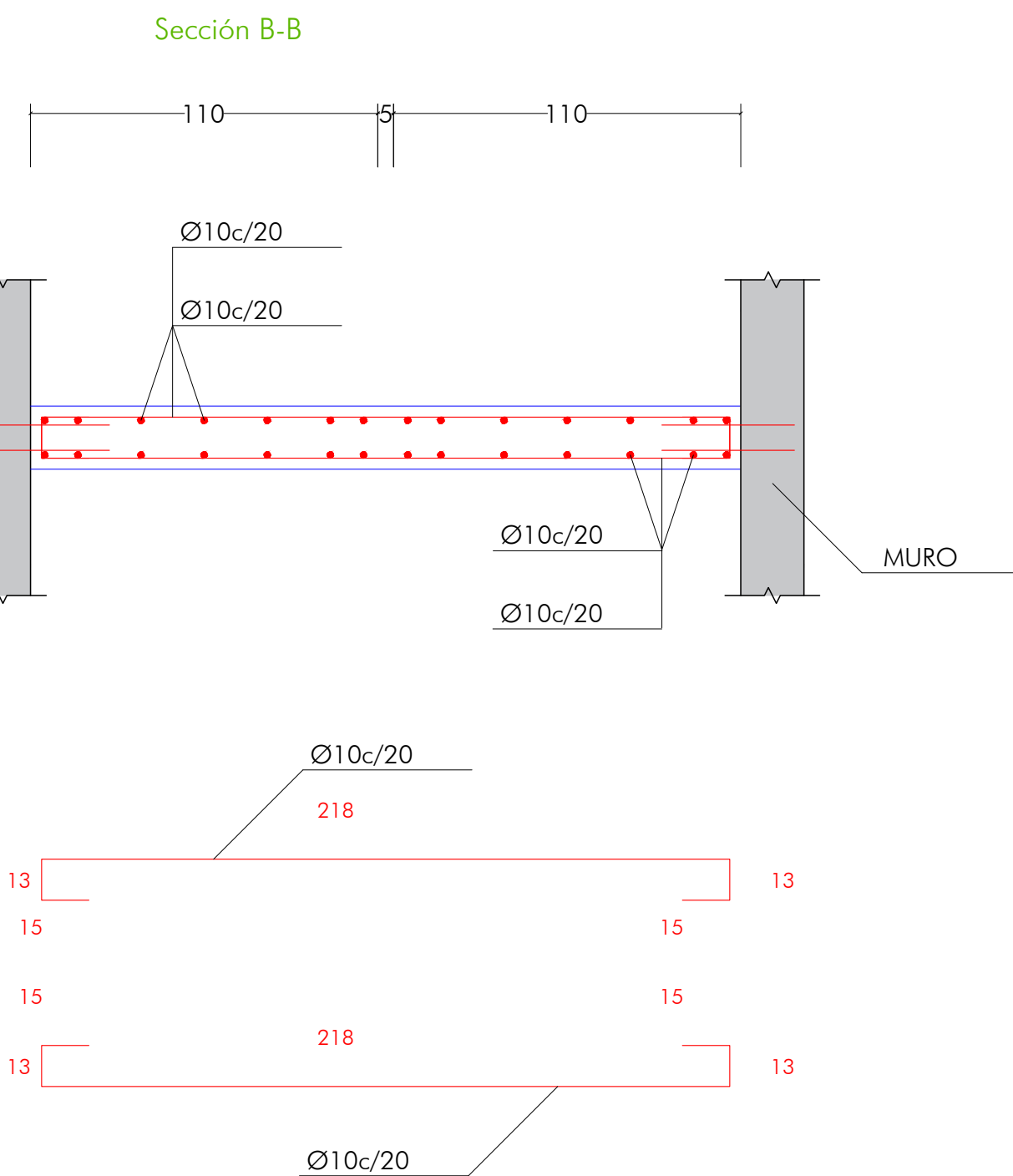
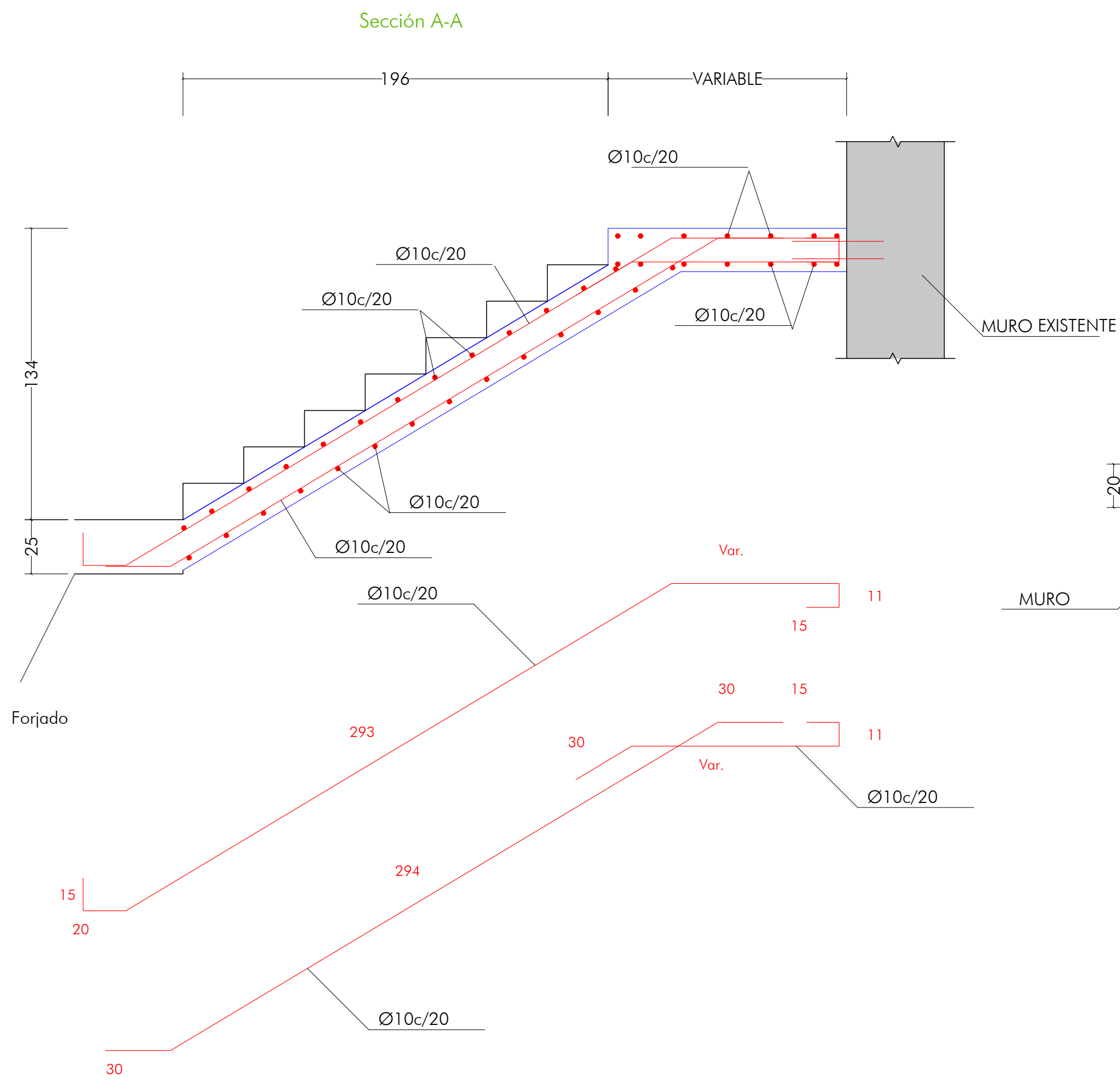
CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES					
MATERIAL	ELEMENTOS	CALIDAD	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTE DE SEGURIDAD	RECUBRIMIENTOS ARMADURAS (mm.)
HORMIGÓN	DE LIMPIEZA	HL-150/B/20			
	CIMENTACIÓN	HA-30/B/20/XC2	ESTADÍSTICO	Y _c = 1,50	50
	ALZADOS	HA-30/B/20/XC3	ESTADÍSTICO	Y _c = 1,50	35
ACERO	PASIVO	B 500 SD	NORMAL	Y _s = 1,15	
EJECUCIÓN	TODOS LOS ELEMENTOS		NORMAL	SEGUN INSTRUCCIÓN	
VIDA UTIL DEL PROYECTO t _g = 100 años					
NOTAS: LA RELACIÓN AGUA/CEMENTO MÁXIMA UTILIZADA Y EL MÍNIMO CONTENIDO DE CEMENTO SE AJUSTARÁ A LO INDICADO EN LA TABLA 43.2.1.ª DEL CÓDIGO ESTRUCTURAL. EL TIPO DE CEMENTO CONSIDERADO ES CEM-I PARA LOS TODOS LOS ELEMENTOS.					

Tramo 2		
Geometría	Ámbito	1.100 m
	Espesor	0.20 m
	Huella	0.280 m
	Contrahuella	0.168 m
	Desnivel que salva	2.69 m
	Nº de escalones	16
Cargas	Planta final	Sotano -1
	Planta inicial	Sotano -2
	Peso propio	4.91 kN/m2
	Peldañado (Hormigonado con la losa)	1.77 kN/m2
	Solado	1.25 kN/m2
Materiales	Barandillas	1.00 kN/m
	Sobrecarga de uso	4.00 kN/m2
	Hormigón	HA-30, Yc=1.5
	Acero	B 500 S, Ys=1.15
Rec. geométrico		3.0 cm

CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES					
MATERIAL	ELEMENTOS	CALIDAD	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTE DE SEGURIDAD	RECUBRIMIENTOS ARMADURAS (mm.)
HORMIGÓN	DE LIMPIEZA	HL-150/B/20			
	CIMENTACIÓN	HA-30/B/20/XC2	ESTADÍSTICO	Yc = 1,50	50
	ALZADOS	HA-30/B/20/XC3	ESTADÍSTICO	Yc = 1,50	35
ACERO	PASIVO	B 500 SD	NORMAL	Ys = 1,15	
EJECUCIÓN	TODOS LOS ELEMENTOS		NORMAL	SEGUN INSTRUCCIÓN	
VIDA UTIL DEL PROYECTO tg = 100 años					
NOTAS: LA RELACIÓN AGUA/CEMENTO MÁXIMA UTILIZADA Y EL MÍNIMO CONTENIDO DE CEMENTO SE AJUSTARÁ A LO INDICADO EN LA TABLA 43.2.1.a DEL CÓDIGO ESTRUCTURAL. EL TIPO DE CEMENTO CONSIDERADO ES CEM-I PARA LOS TODOS LOS ELEMENTOS.					

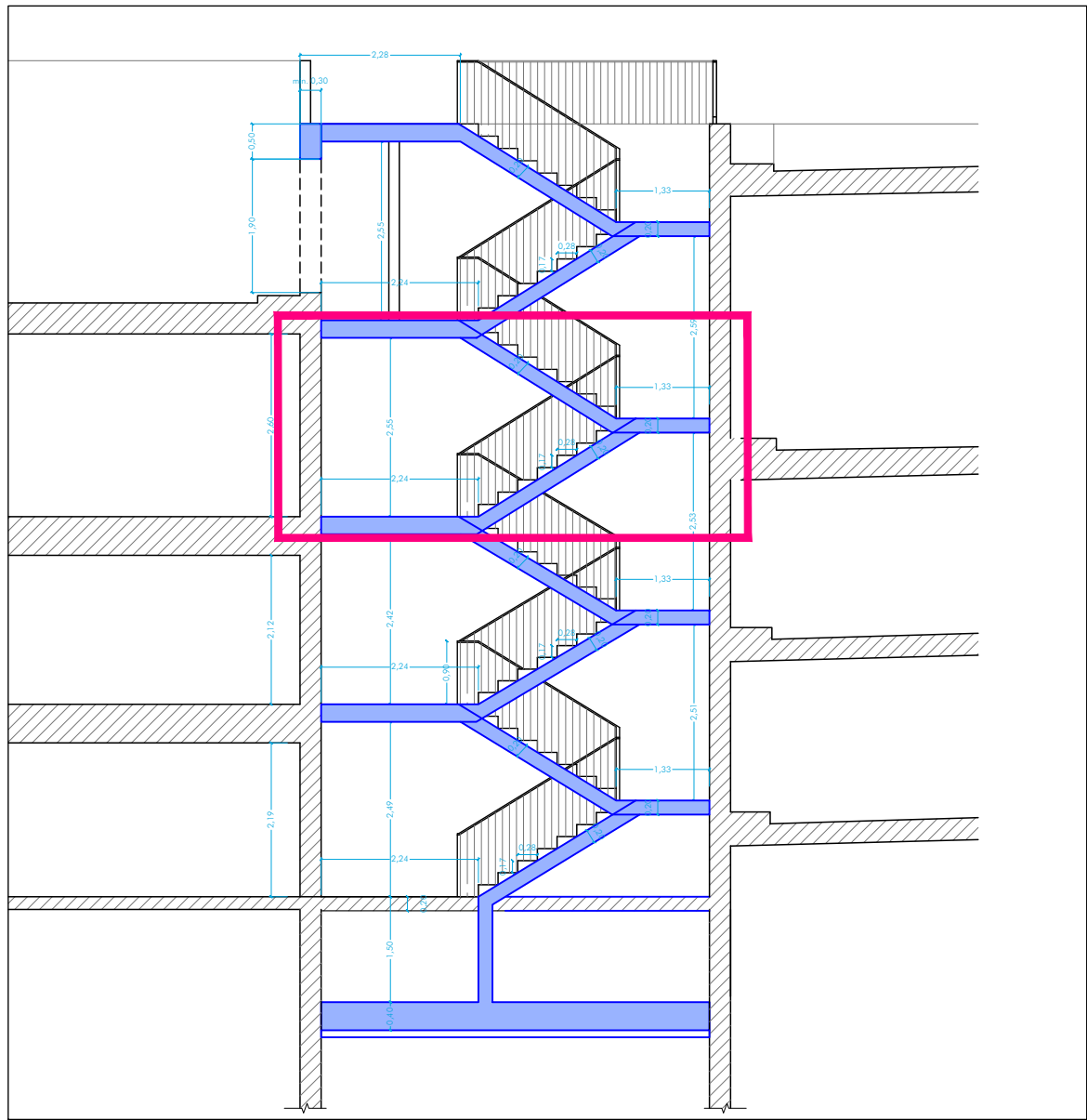


MONO
Escala 1/100

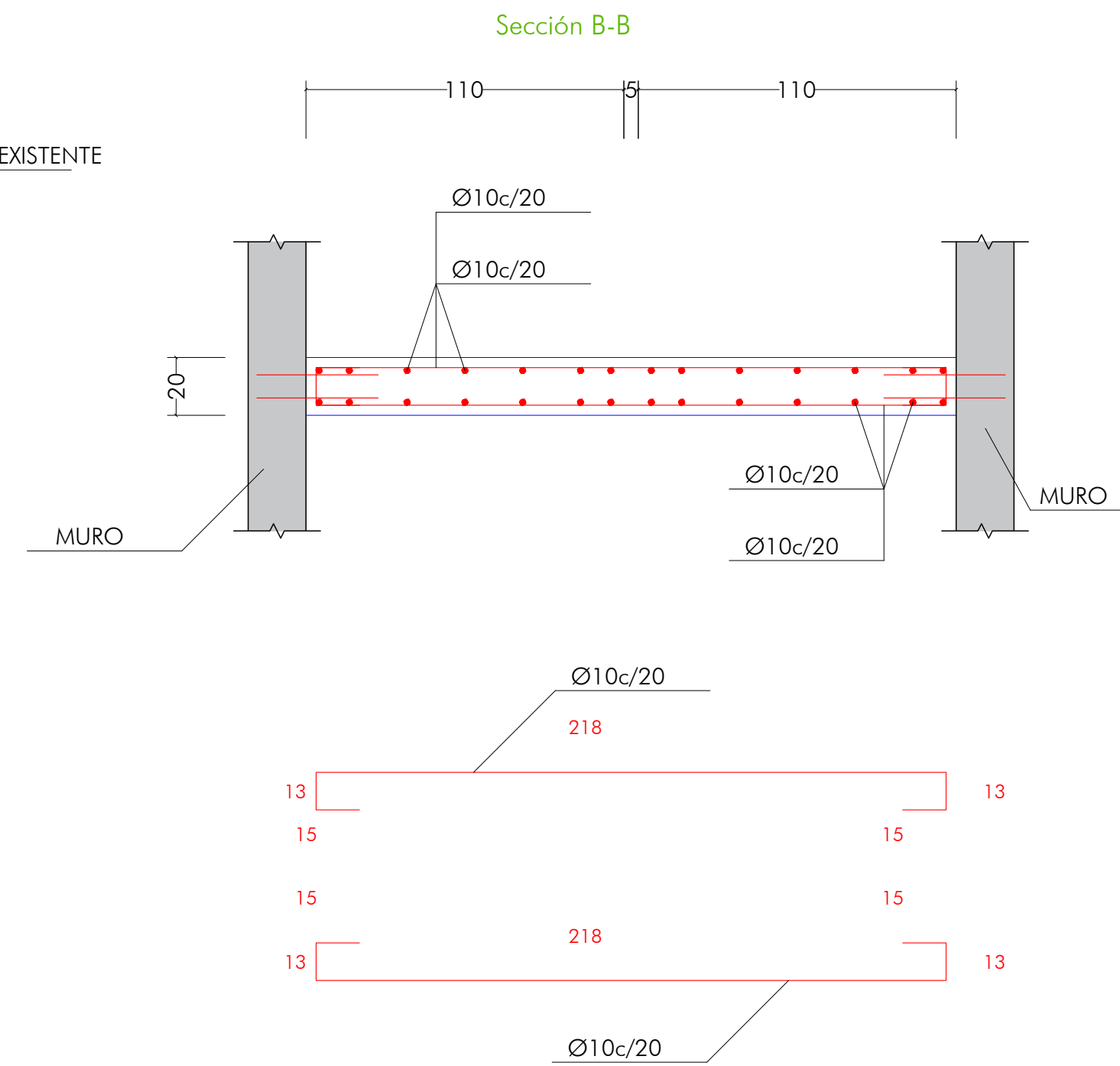
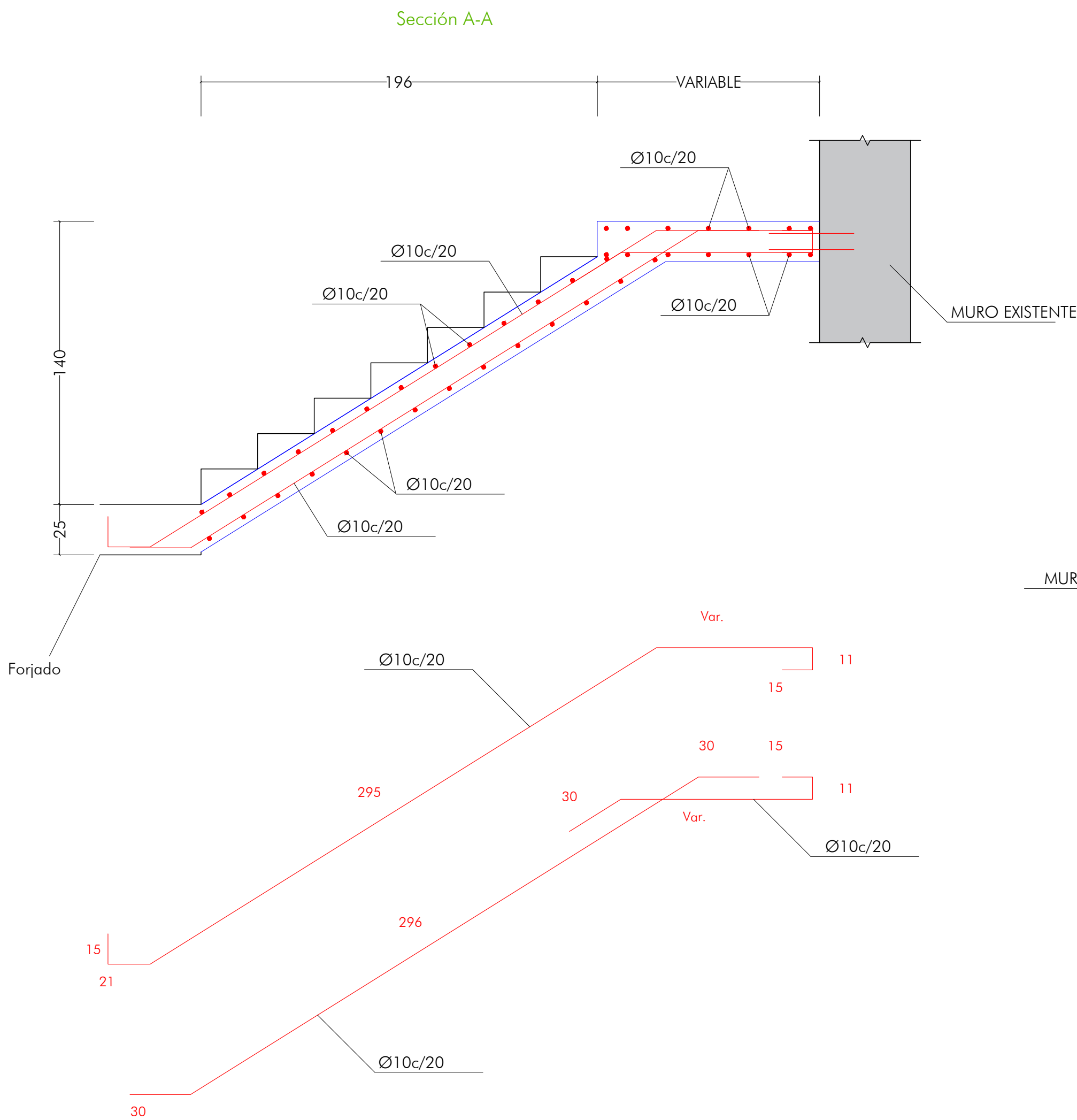
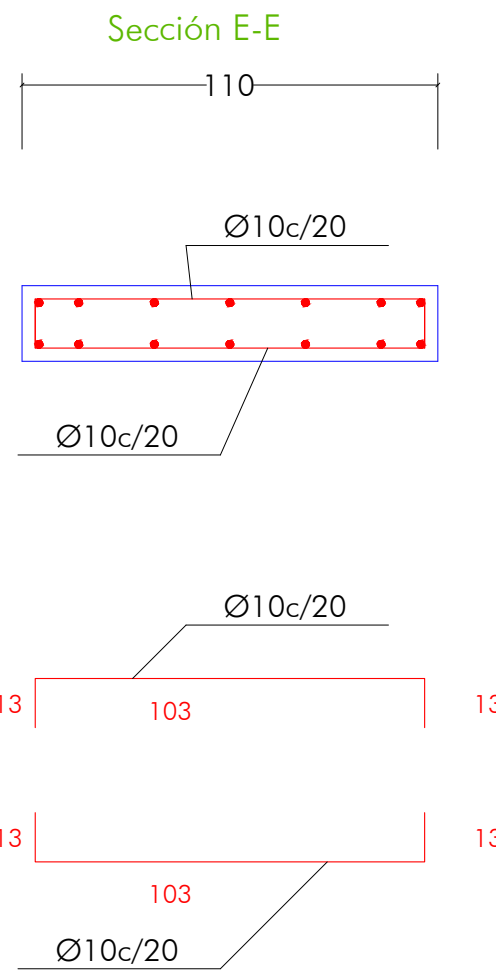
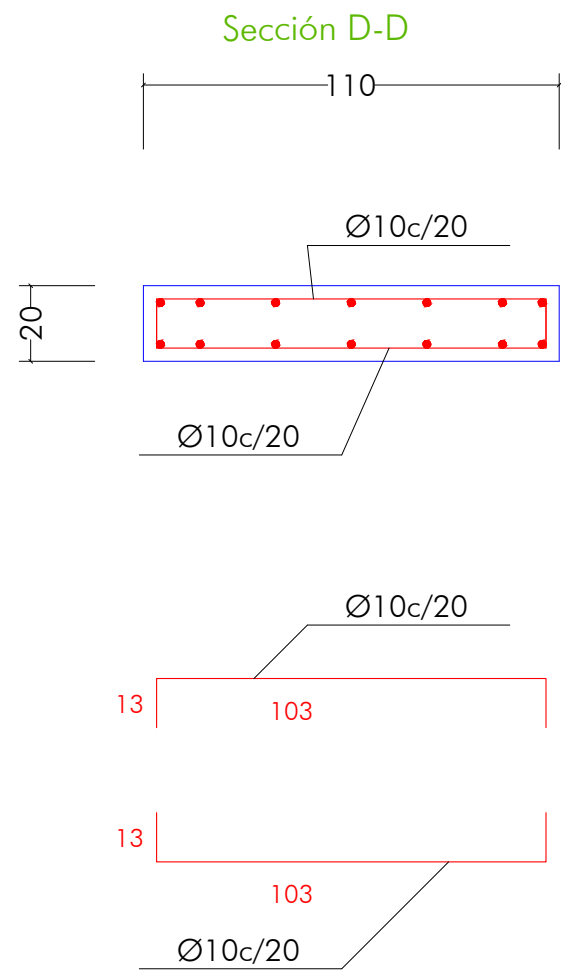
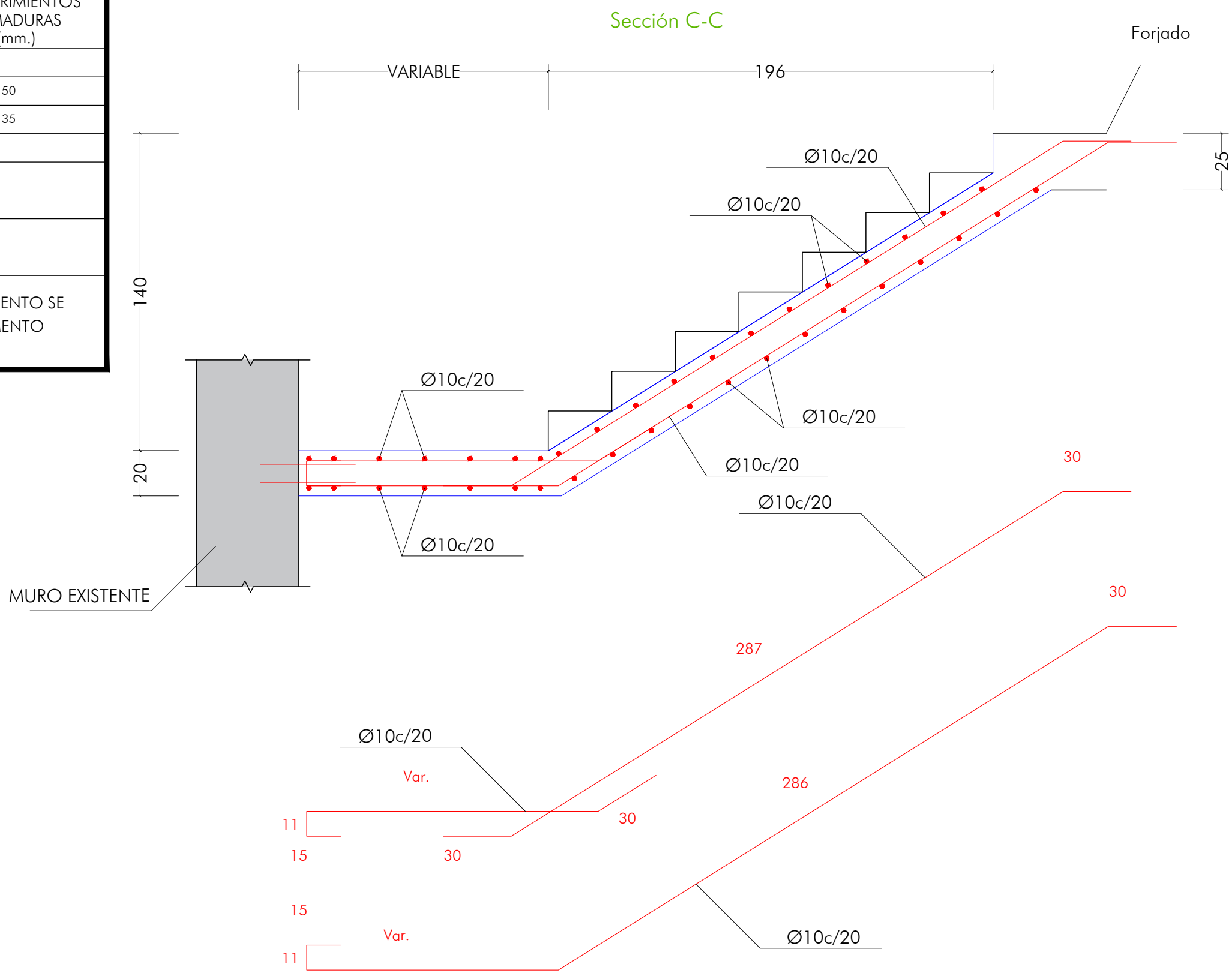
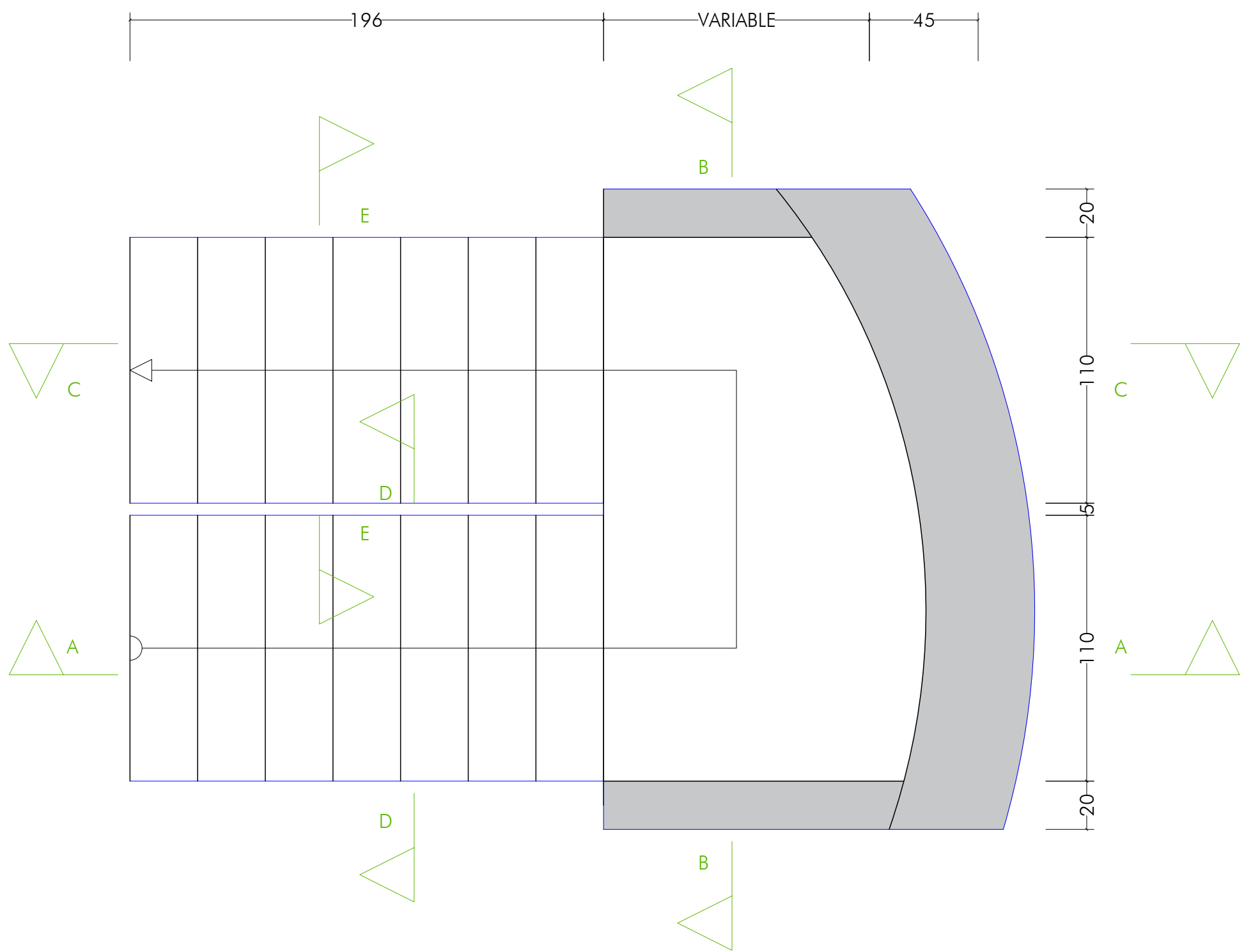


Tramo 3		
Geometría	Ámbito	1.100 m
	Espesor	0.20 m
	Huella	0.280 m
	Contrahuella	0.175 m
	Desnivel que salva	2.80 m
	Nº de escalones	16
Cargas	Planta final	Entreplanta
	Planta inicial	Sotano -1
	Peso propio	4.91 kN/m2
	Peldañado (Hormigonado con la losa)	1.82 kN/m2
	Solado	1.25 kN/m2
Materiales	Barandillas	1.00 kN/m
	Sobrecarga de uso	4.00 kN/m2
	Hormigón	HA-30, Y _c =1.5
	Acero	B 500 S, Y _s =1.15
Rec. geométrico		3.0 cm

CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES					
MATERIAL	ELEMENTOS	CALIDAD	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTE DE SEGURIDAD	RECUBRIMIENTOS ARMADURAS (mm.)
HORMIGÓN	DE LIMPIEZA	HL-150/B/20			
	CIMENTACIÓN	HA-30/B/20/XC2	ESTADÍSTICO	Y _c = 1,50	50
	ALZADOS	HA-30/B/20/XC3	ESTADÍSTICO	Y _c = 1,50	35
ACERO	PASIVO	B 500 SD	NORMAL	Y _s = 1,15	
EJECUCIÓN	TODOS LOS ELEMENTOS		NORMAL	SEGUN INSTRUCCIÓN	
VIDA UTIL DEL PROYECTO tg = 100 años					
NOTAS: LA RELACIÓN AGUA/CEMENTO MÁXIMA UTILIZADA Y EL MÍNIMO CONTENIDO DE CEMENTO SE AJUSTARÁ A LO INDICADO EN LA TABLA 43.2.1.ª DEL CÓDIGO ESTRUCTURAL. EL TIPO DE CEMENTO CONSIDERADO ES CEM-I PARA LOS TODOS LOS ELEMENTOS.					



MONO
Escala 1/100



Tramo 4	
Geometría	Ámbito
	1.100 m
	Espeor
	0.20 m
	Huella
	0.280 m
Cargas	Contrahuella
	0.175 m
	Desnivel que salva
	2.80 m
	Nº de escalones
	16
Materiales	Planta final
	Cubierta
	Planta inicial
	Entreplanta
	Peso propio
	4.91 kN/m2
	Peldañoado (Hormigonado con la losa)
	1.82 kN/m2
	Solado
	1.25 kN/m2
	Barandillas
	1.00 kN/m
	Sobrecarga de uso
	4.00 kN/m2
	Hormigón
	HA-30, Yc=1.5
	Acero
	B 500 S, Ys=1.15
	Rec. geométrico
	3.0 cm

CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES					
MATERIAL	ELEMENTOS	CALIDAD	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTE DE SEGURIDAD	RECUBRIMIENTOS ARMADURAS (mm.)
HORMIGÓN	DE LIMPIEZA	HL-150/B/20			
	CIMENTACIÓN	HA-30/B/20/XC2	ESTADÍSTICO	Yc = 1,50	50
	ALZADOS	HA-30/B/20/XC3	ESTADÍSTICO	Yc = 1,50	35
ACERO	PASIVO	B 500 SD	NORMAL	Ys = 1,15	
EJECUCIÓN	TODOS LOS ELEMENTOS		NORMAL	SEGUN INSTRUCCIÓN	
VIDA UTIL DEL PROYECTO tg = 100 años					
NOTAS: LA RELACIÓN AGUA/CEMENTO MÁXIMA UTILIZADA Y EL MÍNIMO CONTENIDO DE CEMENTO SE AJUSTARÁ A LO INDICADO EN LA TABLA 43.2.1.a DEL CÓDIGO ESTRUCTURAL. EL TIPO DE CEMENTO CONSIDERADO ES CEM-I PARA LOS TODOS LOS ELEMENTOS.					

